



ФГУП «КОМБИНАТ
«ЭЛЕКТРОХИМПРИБОР»

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА

ВЕСТИ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»



В НОМЕРЕ:



Искусство снова с нами

После долгого перерыва в город снова придет проект «Территория культуры Росатома»
Стр. 3



Рукотворный рай

Об участии цеха 092 в городской выставке цветов читайте на стр. 3



Ставка на качество

Исторический материал, посвященный 60-летию отдела технического контроля, читайте на стр. 4,5



Электроэрозионист: чудеса неизвестной профессии

В рубрике «Один день из жизни» читайте об одной из уникальных профессий комбината «Электрохимприбор»
Стр. 8

С юбилеем, военная приёмка!



24 августа состоялось грандиозное событие. 440 военному представителю (ВП) Министерства обороны РФ исполнилось 60 лет. Работники, ветераны, коллеги из других городов собрались в СКДЦ «Современник» на торжественную церемонию, где, предвзяв череду поздравлений, выступил начальник ВП капитан третьего ранга **Андрей Перепелница**:

- Система военного контроля образовалась несколько веков назад для того чтобы военная продукция соответствовала всем требованиям и никогда не давала сбой. Мы и сегодня своим ежедневным трудом выполняем очень важную государственную функцию. Контроль

качества продукции, выпускаемой комбинатом «Электрохимприбор», - неотъемлемая, необходимая часть производственного процесса.

Представители 12 Главного управления Министерства обороны РФ отметили, что 440 ВП дислоцировано на одном из передовых предприятий атомной отрасли, и контроль качества, соответственно, осуществляется на высоком уровне. Они пожелали дальнейших успехов в выполнении правительственных заданий по укреплению военной мощи нашей родины.

Не пропустили возможности поздравить коллег с юбилеем главный инженер предприятия **Игорь Виноградов**, заместитель генерального директора по качеству **Алек-**

сандр Щипицын, заместитель генерального директора по экономике и финансам **Татьяна Гаврилова**, председатель профкома **Евгений Венгловский**. От имени коллектива комбината они произнесли уважительные слова и тёплые пожелания в адрес работников военного представительства. В письме поблагодарил юбиляров за надёжное сотрудничество и генеральный директор **Андрей Новиков**, который не смог присутствовать на торжестве лично.

В этот вечер лучшие сотрудники 440 ВП были награждены медалями Министерства обороны Российской Федерации, благодарственными письмами губернатора Свердловской области, почётными грамотами главы города Лесного.

Юбиляры получили много неоценимых подарков. Были среди них и макет первой продукции, которая принималась на Урале, и целый набор флагов, и золотой кубок, и незаменимые в корпоративных походах палатка и котелок.

Собравшихся порадовали не только поздравления гостей и вручение подарков. С яркими номерами выступили воспитанники детской музыкальной школы и танцевальные коллективы города.

После концерта работники военного представительства отправились в столовую №11, где поздравляли друг друга в неофициальной дружеской атмосфере.

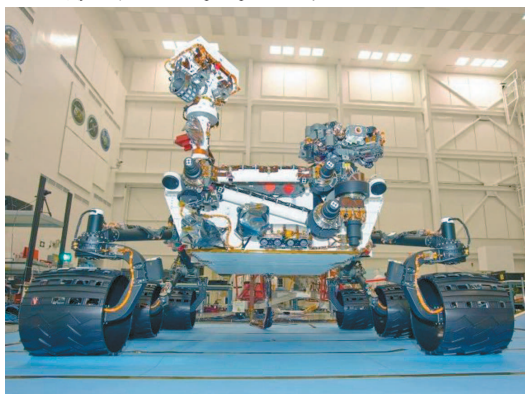
Информационно-аналитический центр

Российские технологии на Марсе

Марсоход «Кьюриосити» (переводится как «любопытство») весом в тонну, совершил удачную посадку и уже успел прислать первые изображения Красной планеты. Цель экспедиции – окончательно установить, могла ли на Марсе существовать жизнь. Среди девяти приборов, которым оснащён «Кьюриосити», стоит российский под названием «ДАН» («динамическое альbedo нейтронов», создан во ВНИИА им. Н.Л.Духова). В этом приборе

использованы российские нейтронные технологии, которые помогут определить район под поверхностью Марса с высоким содержанием воды. Кроме того, в создание альфа-рентгеновского спектрометра (APXS), предназначенного для определения элементного состава пород Марса, внесли свой вклад сотрудники ОАО «ГНЦ НИИАР». Заправлен марсоход plutонием российского производства.

На снимке: Марсоход «Кьюриосити».



В России появится новый Центр ядерной медицины

На Дальнем Востоке построят Центр по разработке новых способов диагностики и лечения раковых болезней. Партнёрами Центра готовы стать как отечественные, так и зарубежные институты и центры. Среди них Курчатовский институт, Объединённый институт

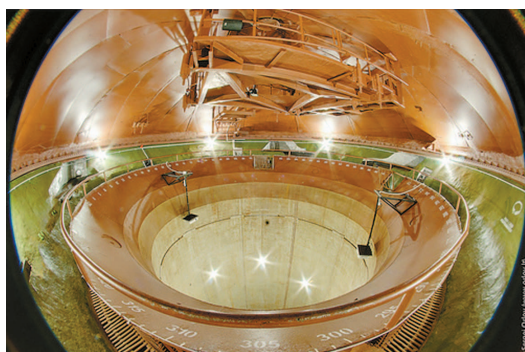
ядерных исследований, Исследовательский университет ядерной физики в Осаке (Япония) и FAIR (Германия). Центр будет заниматься разработкой новых способов диагностики и лечения раковых болезней. Кроме того, он будет оказывать высокотехнологичную помощь университетской клинике.

«Росатом» создаёт реакторы, действующие на отработанном топливе

Глава «Росатома» Сергей Кириенко подписал приказ о создании инновационно-технологического центра проекта «Прорыв». Эта организация будет координировать создание замкнутого топливного цикла. Цель проекта «Прорыв» – создание технологии рефрешинга ядерных материалов и промышленного реактора, который мог бы работать на них. «Прорыв» сопоставим по значению с советским атомным

проектом 1940-х годов, когда под руководством наркома Лаврентия Берия была создана атомная бомба. Ключевые задания «Прорыва» – создание двух разных типов реакторов на быстрых нейтронах и выяснение, какой именно теплоноситель лучше использовать, свинцовый или натриевый. В проекте будут задействованы почти все предприятия атомной отрасли.

На снимке: Центр проекта «Прорыв».



Мюзикл «Станция «Мечта» показали в Москве

В московском театре «Et Cetera» состоялась премьера мюзикла «Станция «Мечта», который был поставлен в рамках Международного детского творческого проекта «NucKids-2012». В мюзикле были задействованы 76 юных талантов в возрасте от 11 до 15 лет из разных стран. Мюзикл был поставлен под руководством опытных педагогов по актёрскому мастерству, вокалу, хореографии. Режиссером-постановщиком мюзикла выступил актёр первого Театра мюзикла, преподаватель, имеющий опыт работы со студентами ВГИКа, Алексей Франдетти. После Москвы самый музыкальный из всех атомных и самый атомный из всех музыкальных детский творческий проект «NucKids» продолжит свой гастрольный тур. Мюзикл уже был с успехом пока-



зан в лагере «Орлёнок», Волгодонске и Курчатове. Теперь ребята ожидают гастроль в Венгрии.

На снимке: «NucKids-2012» в Москве.

Российские учёные предложили концепцию нового сверхмощного атомного судна

Российские специалисты ЦКБ «Айсберг» разработали концепцию работы ледокола «Лидер» мощностью 110 МВт, который сможет преодо-

левать самые тяжёлые для судоходства участки в Северном Ледовитом океане. Для ледокола не будет преград в высокоширотном судоходстве, даже если по курсу будут

находиться тяжёлые многолетние льды (до 3,5 метров). Главное его достоинство – ледопроницаемость и почти 40-метровая ширина корпуса, необходимая для прокладки канала для супер-танкеров и газозвозов, которым в ближайшие годы предстоит заняться вывозом углеводородов с шельфовых и береговых месторождений в Арктике. В частности, речь идёт об обслуживании первого в арктическом регионе терминала отгрузки природного газа в районе поселка Сабетта в рамках крупного инвестиционного международного проекта «Ямал СПГ».

На снимке: Проект ледокола «Лидер».



Замена в Японии ядерной генерации тепловой привела к увеличению эмиссии на 17 %

Эмиссия парниковых газов в электроэнергетике Японии возросла до рекордного уровня – 439 млн тонн в углеродном эквиваленте. Увеличение выбросов связано с остановкой большей части АЭС, что потре-

бовало замещения ядерной генерации, прежде всего тепловой на органическом топливе. Наибольшее увеличение эмиссии характерно для компаний с высокой долей АЭС в структуре генерации. В соответствии с Киотским протоко-

лом, Япония приняла на себя обязательства сократить парниковую эмиссию по сравнению с уровнем 1990 года на четверть к 2012 году, и ещё на столько же – к 2020 году.

На снимке: Японская ТЭЦ.



ОБЪЯВЛЕНИЯ

Искусство снова с нами!

4 сентября в Музейно-выставочном комплексе состоится открытие выставки Народного художника России Кима Бритова. Мероприятие пройдёт в рамках проекта «Территория культуры «Росатома» при финансовой поддержке комбината «Электрoхимприбор».

Ким Бритов является одним из основателей самобытного направления в отечественной живописи, отличающегося декоративностью, яркостью цветовых сочетаний, необычностью образов и художественного языка, эмоциональностью, оптимизмом и любовью к родной

земле. В 1960 году работы Бритова и других владимирских художников экспонировались в Москве на выставке «Советская Россия», после которой в Советском Союзе впервые заговорили о Владимирской школе пейзажа, «владимирских импрессионистах».



Внимание всем работникам комбината «Электрoхимприбор»!

В очередной раз доводим до вашего сведения о вступлении в действие с 01.01.2012 года нового Положения о негосударственном пенсионном обеспечении работников ФГУП «Комбинат «Электрoхимприбор». Положение разработано на основании единой социальной программы «Росатома». Старое положение с 01.01.2012 года не действует в отношении внесения пенсионных взносов на счёт работников, они не перечисляются комбинатом. Для того, чтобы комбинат начал перечислять пенсионные взносы, вам надо стать участником программы № 1 или № 2 (можно участвовать сразу в двух), то есть заключить договор с фондом и написать заявление в бухгалтерию. Ознакомиться с Положением вы можете на корпоративном портале по адресу: Документы/

Разное/Положение о НПО, а также у себя в подразделении.

Немного о фонде. НПФ «Атомгарант» является уполномоченным фондом «Росатома», более 15 лет на рынке негосударственного пенсионного обеспечения. Рейтинговое агентство «Эксперт РА» присвоило рейтинг надёжности НПФ «Атомгарант» А++ «Исключительно высокий (наивысший) рейтинг надёжности». По данным этого агентства на 31.03.2012 года пенсионные резервы фонда составили 5 млрд рублей, что позволило фонду занять 24-е место в рейтинге крупнейших НПФ по объёму собственного имущества.

Представительство НПФ «Атомгарант» находится по адресу: Коммунистический проспект, 5, 2 этаж, комната 15А. Тел. 5-01-47



Создай будущее своими руками!



ЮБИЛЕЙ

ТИ НИЯУ МИФИ – 60 лет

В октябре 2012 года Технологический институт НИЯУ МИФИ Лесного отмечает свой 60-летний юбилей.

Уважаемые выпускники МИФИ-3, Североуральского политехникума и ТИ НИЯУ МИФИ!

Приглашаем вас принять участие в подготовке к торжественным мероприятиям, посвящённым нашему юбилею: в создании музея института (фотографии, воспоми-

нания, информация об истории развития), в подготовке юбилейного концерта (концертные номера, творческие поздравления).

О времени проведения праздничных мероприятий будет сообщено дополнительно.

Контакты оргкомитета: Татьяна Владимировна Булыгина, тел. 6-57-78, 4-70-52, 6-62-25, 8(952)744-32-80; e-mail: til@mephi.ru

ВЫСТАВКА

Рукотворный рай

Разнообразие красок и притяжение чудных ароматов! Вокруг лилии и розы, анютины глазки и гладиолусы, ромашки и хризантемы... Огромный цветочный магазин? Нет - здесь же мы найдём миниатюрные огурцы, гигантский томат и занимательные поделки из овощей. И это далеко не всё, чем удивили лесничан 19 августа участники выставки «Осенний букет».

ДТМ «Юность», где расположились экспонаты, на целый день превратился в настоящий райский сад. Причём взгляд порадовали не только живые растения, но и оригами, поделки из бисера, фотографии, картины, в которых художники творчески выразили свою любовь к нежным созданиям природы.

Руководитель городского экологического объединения Светлана Велисова рассказала:

- Искусство флористики не стоит на месте, поэтому с каждым годом к экспонатам нашей выставки предъявляется всё больше требований. Стараемся довести качество наших композиций до профессионального уровня. При этом участвуют в конкурсе люди самых разных специальностей, уровней образования, возрастов. Много среди них и любителей, и тех, кто только начинает постигать это искусство. Здесь есть и детские работы. Участники признаются, что даже не спят ночами: рисуют эскизы, изучают журналы по флористике, смотрят информацию из интернета.

По словам Светланы, ей, как профессиональному художнику, очень приятно разглядывать работы сотрудников цеха 092.

- Они разительно отличаются от работ наших любителей. Поэтому я очень рада, что цех, много лет не принимавший участия в выставке, в этом году возродился, как феникс из пепла. Экспозиция вышла, прямо скажем, роскошная.

Действительно, экспонаты, представленные работниками цеха, были весьма оригинальны: «Мирный атом», «Химики», «Снежный замок», «Лодка», «Вечер для двоих», «Возрождение» и многие другие работы восхищали зрителей. На создание этой экспозиции ушло 12 часов. Участие в процессе принимал весь дружный коллектив озеленителей.

Представитель цеха 092, исполняющая обязанности мастера Наталья Ковальчук сообщила следующее:

- В цехе 092 произошли важные изменения: открылись теплицы, появилась возможность выращивать цветы. К нам пришли новые люди - молодые девушки, творческие, инициативные. У них много замыслов. Долгое время мы не участвовали в таких мероприятиях, как сегодняшний конкурс, и вот - в первый раз «вышли на люди» на выставку, посвящённую Дню Победы. Решили сделать это традицией. Я очень рада, что наш цех возрождается, что он заметен на фоне такого большого предприятия, как «Электрoхимприбор». Есть планы и на озеленение территории комбината, хочется всех удивлять, приносить хорошее настроение.

А в тот день хорошее настроение любителям флоры было обеспечено. Никто из посетителей не остался равнодушным к красоте уральской природы, о чём говорили и умиротворённые глаза, и восторженные записи в книге отзывов. Завершилась выставка традиционным вручением дипломов и памятных подарков.

Ирина Луцкова,
информационно-аналитический центр

На снимке: экспонаты цеха 092



К ЮБИЛЕЮ ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Ставка

14 сентября службе технического контроля комбината «Электрoхимприбор» исполняется 60 лет

Путь к качеству и совершенству

1952 год

Впервые установлен государственный план по выпуску продукции, выполнение которого должно гарантировать безопасность, надёжность и эффективность каждого изготовленного боеприпаса.

Для осуществления контроля качества и комплектности изготавливаемой продукции на всех этапах её жизненного цикла, на предприятии п/я 131 (ныне ФГУП «Комбинат «Электрoхимприбор») образованы «Специальная приёмка-211» (440 военное представительство МО РФ) и экспериментальный отдел технического контроля (ОТК).

60-е годы

Период интенсивного развития предприятия. Качество выпускаемой продукции требует постоянного обновления техники и технологий, совершенствования

За шестидесятилетний период служба технического контроля претерпела немалые изменения и сегодня в её состав входят отделы 601, 602, 647. Сотни судеб работников этих подразделений неразрывно связаны с историей комбината и 60-летний юбилей – замечательный повод, чтобы выразить признательность и благодарность всем, кто занимается ответственным делом по контролю качества военной и гражданской продукции, созданием и совершенствованием системы менеджмента качества. Функции отделов технического контроля (ОТК) широки. Они включают контроль качества на всех стадиях жизненного цикла продукции - от заготовки до готового изделия. В том числе входной контроль материалов, покупных изделий и узлов по кооперации, контроль на этапе освоения, производства и испытаний продукции, аттестация в процессе хранения и эксплуатации. ОТК участвует в укреплении технологической дисциплины.

ния между коллективами основных цехов за повышение качества выпускаемой продукции и соревнование за «Приз заказчика».

1976 год

Реструктуризация предприятия. Организованы заводы и соответ-

ствие требования. В связи с этим расширяются и задачи ОТК. Это были самые напряжённые годы - работники комбината, не считаясь со временем, работали с перерывами по 8 часов. О том, чтобы не выполнить напряжённые планы, нельзя было и думать.

1983 год

В связи с изменившимися функциями ОТК, связанными с внедрением на комбинате комплексной системы управления качеством продукции и в соответствии с приказом 6 ГУ создана лаборатория управления качеством (ЛУК). Главная функция ЛУК – методическое руководство в обеспечении функционирования системы менеджмента качества и координация деятельности предприятия по постоянному улучшению качества продукции на всех этапах её жизненного цикла. Начальниками ЛУК в разные годы были Игорь Васильевич Холмогоров, Валентин Иванович Ширый, Андрей Валерьевич Тарханов, с 2009 года – лабораторией руководит Ольга Викторовна Яковлева.

1986 год

За разработку и внедрение КС УКУ присуждена серебряная медаль ВДНХ.

1987 год

Этот год стал особенным в деятельности ОТК. С целью дальнейшего улучшения качества выпускаемой продукции вводится в действие новое «Положение об отделе технического контроля». Выведены из состава производственных цехов и отделов работники контрольного аппарата - создана единая служба ОТК. Введена должность заместителя генерального директора по качеству, на которую назначен Виктор Григорьевич Кравченко.

ОТК заводов реорганизованы в отделы:

- 601 отдел в разное время возглавляли Энгельс Николаевич Филиппов, Виталий Александрович Демидов, с 2012 года – Игорь Владимирович Бутурин;
- 602 отдел – Юрий Павлович Молодотенцев, Николай Петрович Красных; с 2010 года – Сергей Николаевич Гаврилов;
- 603 отдел – Юрий Федорович Коротков;

приятный топливно-энергетического комплекса.

Для проведения сертификационных испытаний продукции комбината и сторонних организаций на базе механосборочного производства (121) и электровакуумного производства (518), центральной лаборатории комбината (010) и испытательной лаборатории №10 СКБ создан и аккредитован Госстандартом России Испытательный центр (ИЦ) в качестве технически компетентной и независимой испытательной лаборатории. Наряду с обязательной проводится добровольная сертификация продукции, что подтверждает её безопасность для жизни, здоровья и окружающей среды.

Первым директором ИЦ назначен Виктор Григорьевич Кравченко, сегодня его возглавляет Александр Николаевич Щипицын.

1999 год

Разработана политика в области качества продукции народного хозяйственного назначения, главной



организации труда и производства, планирования и управления, эффективной работы всех звеньев производства, высокой дисциплины, ответственности, организованности и профессиональной подготовки каждого работника. Эти требования нашли воплощение в системе управления качеством.

1975 год

Разработана комплексная система управления качеством продукции (КС УКУ). Организовано движение за звание «Отличник качества», проводятся соревнова-

тельно отделы технического контроля заводов № 1,2,3,4.

80-е годы

Годы развития комбината «Электрoхимприбор» отмечены бурным расцветом обновления огромного ядерного потенциала страны.

Осваивалась новая продукция. Комбинат «Электрoхимприбор» стал крупнейшим в стране поставщиком ядерных боеприпасов, узлов и деталей из взрывчатых веществ для предприятий Главка. К качеству поставляемых изделий, узлов, деталей предъявлялись высочай-



Щипицын.

Новое время выдвигало новые требования к руководителям. И такие личные качества В.Г. Кравченко, как способность легко внедрять всё передовое, помогли службе ОТК идти в ногу со временем.

1988 год

Впервые объявлен Всемирный день качества. В связи с этим событием на комбинате проводится научно-техническая конференция. Работники, лучшие в обеспечении качества выпускаемой продукции, награждены денежными премиями, ценными призами, поездками на ВДНХ.

Далее Всемирный день качества отмечается ежегодно, разработано Положение о подведении итогов. Подразделениям, добившимся лучших показателей по качеству выпуска продукции и предоставляемых услуг, вручаются дипломы и денежные премии.

1990-е годы

В рамках конверсии предприятие освоило серийное производство разнообразной народно-хозяйственной продукции. Перспективным становится производство продукции для нефтегазодобывающих, перерабатывающих и транспортных пред-

целью которой стало изготовление конкурентоспособной продукции, обеспечение постоянного роста экономического потенциала комбината и прибыли.

2000 год

Внедрена и сертифицирована в системе ГОСТ Р на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-96 система качества ФГУП «Комбинат «Электрoхимприбор» применительно к выпуску народнохозяйственной продукции. Среди предприятий отрасли комбинат стал 9-м предприятием, которое сертифицировало СК. Внедрение и сертификация системы качества изготовления продукции народнохозяйственного назначения на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО9001 привело к росту потребителей продукции комбината, особенно энергетического комплекса России (Газпром, РАО ЕЭС и другие). За 3 года последующих года рост потребителей составил более чем в 3,5 раза.

2003 год

В целях повышения эффективности промышленного производства и качества выпускаемой продукции народнохозяйственного назначения и предоставляемых услуг, определения приоритетных задач в улучшении работы предприятия, внедрения эффективных





Чудесны тропы вашей жизни

Они трудились с вдохновением, помогали друг другу, устраивали субботники, весело проводили вместе время. Бывшие сотрудники комбината, сегодняшние пенсионеры. Биография каждого из них необыкновенна. Как складывается их жизнь на заслуженном отдыхе, что они вспоминают о рабочих буднях, чем занимаются сегодня?



Антонине Цезаревне Поповой бодрости духа и энергии не занимать. От одной только улыбки этой потрясающей женщины заряжаешься оптимизмом и радостью.

Она 25 лет трудилась в производстве 102 слесарем по обработке пластмассы. Можно без преувеличения сказать, что на комбинате прошла вся её жизнь. Работа слесаря очень ответственна. От профессионализма и знаний Антонины Цезаревны зависело качество обработки пластмассовых изделий. По её словам, организованность, терпение и целеустремленность - те качества, без которых невозможно хорошо трудиться. Сама Антонина Цезаревна имеет звание «Ветеран труда», а её трудовая книжка исписана благодарностями. Она 20 лет отдала хору ветеранов, участвовала в различных конкурсах, получала призы и награды. Пенсионера глубоко признательна своим коллегам И.С. Сальниковой, Ю.Т. Кемель, Ю.А. Дерябину, Г.М. Попову - эти люди вели её вперед, всячески помогая на разных этапах жизненного пути.

Когда она вышла на пенсию, в её жизни начался новый период. По её словам, именно сейчас, когда можно забыть о производственных делах и заботах, появляется время на любимые занятия. Антонина Цезаревна приобрела садовый участок и стала с удовольствием заниматься выращиванием растений.

Материал подготовила Наталья Федорук,
информационная комиссия



Юрий Анатольевич Дерябин трудился на комбинате 44 года, работал в производстве 102, где прошёл путь от слесаря до руководителя. Юрий Анатольевич хорошо помнит, с какой ответственностью он и другие ветераны относились к работе. «В цехе работало без малого 700 человек», - рассказывает Юрий Анатольевич. - Мы всегда умели находить общий язык с теми, кто трудился рядом, правильно распределяли на работу время и силы. Хотя эпоха, конечно, была сложная... С возрастом становился мудрее, опытнее, а больше всего начинаешь ценить человеческую благодарность». Юрий Анатольевич благодарен многим людям, которые жили и трудились с ним бок о бок, а они, в свою очередь, с благодарностью вспоминают о нём. Этот серьёзный, сосредоточенный и при этом очень оптимистичный человек воспитал столько грамотных специалистов! Жизнелюбия у Юрия Анатольевича не отнять. Чуть посмеиваясь, озвучивает важный для себя принцип: «Диалог нужно вести с людьми, спокойно разговаривать - вот главный способ решения любых задач!». Поистине мудрые слова сказал Юрий Анатольевич: «Если тебе есть что сказать, если ты богат душой, если чему-то в жизни научился - делись накопленной мудростью с другими!».

Строитель – это призвание

Работать строителем нелегко, но в то же время интересно и почётно. Представители этой престижной профессии трудятся и у нас на комбинате в ремонтно-строительном монтажном управлении, а сокращённо - в РСМУ-097. Это очень трудолюбивые люди, ведь ленивому на стройке не пристижно.

Коллектив РСМУ-097 соединил цеха 023 и 078. Цеховой профсоюзный комитет выиграл от этого объединения, пополнив свой состав интересными, активными людьми. Около 25 лет возглавляла его работу Любовь Шевцова.

За все годы её председательства в цехоме работа велась с осознанием того, что главное в любых сферах деятельности - человек. Всегда поддерживал председателя и начальник цеха 023 **Яков Жадяев**, а затем и последующие руководители - **А. Кирсанов, С. Гамаюнов**. При тесном сотрудничестве с ними цехом никогда не забывал о пенсионерах - поздравлял с праздниками, вручал подарки.

Кроме того, цехом уже не один десяток лет организует различные культурно-массовые мероприятия, активно ведёт спортивную работу. Команда «Уралец» много раз занимала призовые места в своей подгруппе в соревнованиях по волейболу.

Только в этом году состоялась поездка в аквапарк, были организованы вечера к Новому году, 8 марта, 23 февраля с различными конкурсами, инсценировками. Цехком организовывал соревнования по подлёдному лову рыбы. К Дню защиты детей провели конкурс детских поделок. А самым важным праздником для сотрудников РСМУ-097 был День строителя. По традиции в этом году его провели на берегу пруда. Сбравшиеся там работники участвовали в театрализованных инсценировках, играли в волейбол.

Цехком ремонтно-строительного монтажного управления занимается и охраной труда. Председа-

тель цехкома **Сергей Тарасюк** сам трудится в должности ведущего инженера по охране труда и прекрасно понимает необходимость этого направления в профсоюзной работе. Затраченные усилия дают действенные результаты - травмы на производстве значительно сократились.

Нынешнему составу цехкома хочется пожелать дальнейших успехов в столь важной для коллектива профсоюзной деятельности.

Алексей Селиванов,
информационная комиссия
Фото автора.

На снимке: Руководящий коллектив РСМУ-097



Отдохнули на славу

Наши профсоюзные активисты с коллективами своих подразделений побывали на самых разных базах отдыха в качестве организаторов. Путёвками туда снабдил профком при материальной поддержке администрации комбината. В результате, отовсюду поступают только восторженные отзывы. Один из заездов был организован на базу отдыха «Верёвкин угол» под Новоуральском. Председатель первичной профсоюзной организации отдела 037 **Ирина Мочалова** рассказывает:

- С 10 по 12 августа нам, сотрудникам отдела главного технолога, довелось отдохнуть на базе отдыха «Верёвкин угол» с семьёй. База находится в лесном массиве на живописном берегу Верх-

нейвинского пруда. Здесь чистый воздух, потрясающий запах лугов! Мы жили в уютных, деревянных домиках, любовались природой и купались.

На базе созданы все условия для семейного отдыха: песочный пляж, летние беседки на берегу пруда, спортивный зал, детская игровая площадка, прокат спортивного инвентаря, бар, корт для тенниса. По выходным дням проводятся дискотеки на открытой танцплощадке.

- Субботний день выдался тёплым, - вспоминает Ирина Сергеевна. - Хотя и накрапывал дождик, это обстоятельство несколько не огорчило нас. Мы провели «Весёлые старты» в спортивном зале. Взрослые и дети вместе преодолели

препятствия, прыгали, бегали, превращаясь в сказочных героев. По итогам соревнований все участники получили призы. Вечером были шашлыки и, конечно же, песни под гитару у костра.

Коллектив отдела 037 выражает благодарность директору комбината **Андрею Новикову** и председателю профсоюзного комитета комбината **Евгению Венгловскому** за возможность отдохнуть на комфортабельной базе отдыха «Верёвкин угол», а также работникам цеха 013 - за предоставленный транспорт.

Наталья Мухина, председатель
информационной комиссии
Фото из архива
коллектива отдела 037



ОБЪЯВЛЕНИЕ

Фотоконкурс

Объявляется фотоконкурс, посвящённый 65-летию комбината «Электрохимприбор» и города Лесного. «Зайди-те на цветы взглянуть». Организатором конкурса является профсоюз предприятия.

Конкурс проводится по следующим номинациям: уличная фотография «Городские цветы», фотоколлаж «Рукотворное чудо», макрофотография «Всё гениальное просто», постановочное фото «Природы тонких линий совершенство».

Фотографии принимаются с 20 августа по 10 сентября 2012 года. Итоги фотоконкурса будут проводиться с 17 сентября. Презентация выставки состоится 21 сентября в 16.00 в учебно-выставочном центре комбината «Электрохимприбор» по адресу: ул. Ленина, д. 54а.

Положение о проведении конкурса находится в корпоративной сети по адресу: Еср/391-Malkova/Publik/Положение о проведении фотоконкурса.

К ЮБИЛЕЮ ОТДЕЛА ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА

Эти люди – наша гордость!

Мы начинаем цикл материалов, посвящённых лучшим работникам технологической службы комбината, получившим в своё время государственные награды

Наш комбинат выпускает изделия с уникальными техническими характеристиками, которые требуют соответствующего технологического оснащения и сопровождения. В период освоения и внедрения новых изделий технологи решали сложные научно-технические задачи по изготовлению деталей из специальных материалов, взрывчатых составов, различных видов сварок, специальных покрытий, по изготовлению и сборке узлов с применением ядерных и радиоактивных материалов. Со всеми возникающими проблемами приходилось справляться самостоятельно, ведь аналогов решения подобных вопросов в других отраслях не было.

Предлагаемые разработчиками технологических процессов часто не отвечали требованиям серийного производства и были пригодны только для выпуска единичных изделий. Поэтому приходилось разрабатывать и внедрять техно-

логические процессы, пригодные для изготовления изделий в условиях серийного производства (серийный аналог). Наиболее крупные научно-технические победы, которые завершались созданием и внедрением в серийное производство принципиально новых технологий, материалов, оборудования, отмечались престижными премиями: Ленинской, Государственной и Правительственной. Сегодня служба главного технолога занимает лидирующее место по количеству лауреатов премий государственного значения в области науки и техники, как среди инженерных отделов комбината, так и среди технологических служб других серийных предприятий нашего департамента.

Новые прогрессивные разработки защищены авторскими свидетельствами и патентами на изобретения. Всё это свидетельствует о передовом научно-техническом уровне внедрённых в серийное

производство разработок. Многие из них и в настоящее время являются базовыми критическими технологиями (БКТ), которые широко используются в производстве специальных изделий нового поколения.

Технологические разработки, которым присуждались премии государственного значения, не получили бы столь высоких наград без тесного сотрудничества технологов, конструкторов отдела 083, специалистов ЦЗЛ, работников производств и цехов. Эти успехи свидетельствуют о том, что служба главного технолога комбината «Электротехприбор» по праву может считаться лучшей не только среди инженерных служб нашего предприятия, но и в отрасли в целом.

За всю историю существования технологической службы её сотрудникам были присуждены восемь премий государственного значения.

отдела 081. Уволился с комбината в 1962 году и уехал в Куйбышев. Был награждён медалью «За трудовое отличие». О Юрии Ивановиче известно мало. Сохранилась скудная информация о его работе. По рассказам очевидцев, он был эрудированным человеком, высококвалифицированным технологом. В нём удивительно уживались мягкий покладистый характер и умение жёстко отстаивать свою позицию в технологических вопросах. Бывший начальник цеха 21 Пётр Сергеевич Коротовских вспоминает, что Юрий Иванович никогда не приступал к оформлению технологического процесса, пока не соберёт новое изделие своими руками и не почувствует всех тонкостей и особенностей сборки. Юрий Иванович пользовался большим авторитетом у рабочих и руководства цеха.

Сведения о его конкретном вкладе в серийное изготовление нового уникального изделия, за которое ему была присуждена Ленинская премия, до сих пор являются закрытыми. Известно, что он разработал и совместно с другими работниками внедрил серийный аналог технологии изготовления уникального по тем временам изделия. В этой разработке проблемы повышения качества изделия сочетались с интенсификацией процесса его изготовления.

Юрий Иванович Соколов единственный лауреат Ленинской премии не только среди технологов нашего комбината, но и среди технологов всех серийных предприятий нашего департамента (ДП ЯБП).

Публикация по материалам В.И. Ермакова «Записки изобретателя».

Ленинская премия:

- **Юрий Иванович Соколов.** «За разработку технологии изготовления уникальных сборок ответственного назначения с использованием ядерных и радиоактивных материалов» (1961 год);

- **Лев Арианович Нечкин.** «За комплекс работ по внедрению серийной технологии производства деталей из новых взрывчатых составов» (1961 год).

Государственная премия СССР:

- **Игорь Александрович Вотяков, Георгий Алексеевич Гайнуллин, Владимир Николаевич Брынский.** «За разработку и внедрение технологии изготовления брикетов в размер из различных изотопных литийсодержащих составов» (1969 год).

Премия Правительства РФ:

- **Валентин Иванович Ермаков.** «За создание и внедрение нейтронопоглощающих материалов нового поколения двойного назначения» (1999 год);

- **Вячеслав Иванович Канюка, Владимир Фролович Соловьёв.** «За разработку и серийное внедрение термообработки специальных деталей из тяжёлых металлов» (2000 год).

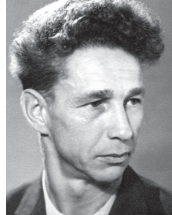


инженером-конструктором, старшим инженером-конструктором, руководителем группы конструкторов, начальником КБ отдела 081, старшим инженером-конструктором отдела 085. Награждён орденом «Трудового Красного Знамени», медалью «За трудовую доблесть», медалью «В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», медалью «Ветеран труда СССР», знаком «Изобретатель СССР».

Лауреаты Ленинской премии

Лев Арианович Нечкин родился в 1929. Окончил Уральский политехнический институт по специальности «Инженер-механик».

Трудился в разные годы



инженером-конструктором, старшим инженером-конструктором, руководителем группы конструкторов, начальником КБ отдела 081, старшим инженером-конструктором отдела 085. Награждён орденом «Трудового Красного Знамени», медалью «За трудовую доблесть», медалью «В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», медалью «Ветеран труда СССР», знаком «Изобретатель СССР».

Бывшие коллеги характеризуют Льва Ариановича как человека неторопливого, обстоятельного, тактичного, ответственного. Он обладал чётким логическим мышлением, инженерной эрудицией, умением решать сложные задачи, выныкать в любую, даже самую сложную, техническую проблему.

На долю Льва Ариановича выпала сложная и ответственная работа по освоению и серийному внедрению технологии изготовления деталей из новых взрывчатых составов. Он внёс огромный вклад в решение многих актуальных и перспективных научно-технических проблем. Лев Арианович - автор уникальной установки по мехобработке деталей из взрывчатых составов на сферотоканном станке с дистанционным управлением и теленаблюдением. Внедрение этой установки позволило не только обеспечить безопасное проведение выполняемых работ, но и существенно повысило качество изготавливаемых деталей за счёт максимального исключения влияния человеческого фактора.

Патентный поиск по отечественному и зарубежному фонду на тот период времени показал отсутствие аналога в нашей и

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Мы желаем счастья Вам...

26 августа свой юбилейный День рождения отметила ветеран отдела труда и заработной платы (086) Александра Фёдоровна Тимкова

Александра Фёдоровна 34 года проработала на комбинате «Электротехприбор», из них более 30 лет отдала группе трудозатрат отдела 086. Её труд был неоднократно отмечен руководством отдела и комбината, она имеет почётное звание «Ветеран труда».

Дорогая Александра Фёдоровна! От всей души поздравляем Вас с Днём рождения! Желаем здоровья, бодрости и хорошего настроения!

**С уважением,
коллектив отдела 086**
На снимке: А. Тимкова



7 сентября исполняется 55 лет кассиру финансово-отдела (089) Надежде Михайловне Костицкой



Надежда Михайловна после окончания СТУ-78 пришла на комбинат «Электротехприбор», которому посвятила 35 лет, в том числе и работе в финансовом отделе. За свой добросовестный труд Надежда Михайловна неоднократно

была отмечалась благодарностями, ей присвоено звание «Ветеран труда». Трудолюбивый и ответственный сотрудник, она всегда поддержит коллег в трудную минуту. Надежда Михайловна внимательная и заботливая мать троих детей и прекрасная бабушка для двух внуков.

Мы сердечно поздравляем нашу Надежду Михайловну с юбилеем и выходом на заслуженный отдых. Желаем ей отличного здоровья, бодрости, оптимизма, успехов в делах, на которые раньше не хватало времени. Пусть исполнятся все её мечты и воплотятся в жизнь все планы и начинания, а дом всегда будет полон радости и любви.

Коллектив отдела 089
На снимке: Н.М. Костицына.



Первый день рождения

Максим Шулёпов – 18.08.2011 г. Родители – Мария Александровна Шулёпова, ГИБДД, инспектор; Евгений Александрович Шулёпов, производство 121, слесарь-сборщик.

Р.С. Мы с удовольствием поздравим малышек, родившихся в сентябре 2011 года, с первым днём рождения. Звоните нам по телефонам: 9-50-55, 32-84.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Молодёжный конкурс ПСР

10 сентября стартует конкурс предложений по реализации Производственной системы «Росатома» (ПСР) среди молодых специалистов комбината «Электротехприбор». Результатом конкурса станет внедрение лучших предложений по реализации ПСР.

Для участников, занявших места в первой пятёрке, предусмотрено повышение ИСН до 30%. Кроме того, все конкурсанты из первой десятки будут поощрены ценными подарками. В рамках обучения предусмотрено посещение эталонного участка ПСР. Авторы лучших проектов получают возможность защиты своих предложений на общепрофильном конкурсе предложений по реализации ПСР среди молодых специалистов «Росатома».

На конкурс принимаются предложения по реализации ПСР, направленные на повышение эффективности производства. В конкурсе могут принять участие работники комбината в

возрасте до 35 лет включительно, а также наставник или руководитель, который содействовал разработке предложения. Заявки принимаются до 20 августа по адресу ул. Мамина-Сибиряка, 3, кабинет 7.

Положение о конкурсе, утверждённое приказом № 165 от 04.05.2012 года, размещено в корпоративной сети комбината: Документы/Документы комбината ЭХП/Документы МОО. Подробную информацию о конкурсе можно получить у Михаила Зайцева (тел. 41-42), Виталия Кабанова (тел. 33-18), Дмитрия Родыкина (тел. 3-13-76).

Совет молодых специалистов желает вам достойно проявить себя, раскрыть свои таланты и добиться высоких производственных и личных результатов! Участвуйте и побеждайте!

**Алла Предеина,
инженер-конструктор
отдела 037**

один день из жизни

Электроэрозионист: чудеса неизвестной профессии

Каждый мальчишка, который хотя бы однажды видел станок, мечтает проникнуть в тайну его работы, понять, что приводит в движение все винтики большого механического организма и какова основная цель этого движения. Обыкновенное человеческое любопытство, стремление проникнуть в суть вещей одолело и меня, когда в руки попал список редких на комбинате профессий. Были среди них и разнообразные «станочные» специальности. Первой в бумаге значилась профессия с неведомым мне названием «электроэрозионист».

Раннее утро. Участок электрофизической обработки цеха 030. Непривычный для уха филолога производственный шум сбивает меня с толку. Недоумённо оглядываюсь по сторонам. Два станка старательно гудят, выполняя пока непонятные мне операции. На рабочем столе раскрыт чертёж детали. Знакомлюсь с «хозяином»

того, что все действия выполняет в основном станок, а Виктор Сергеевич контролирует процесс.

Пока я пытаюсь сориентироваться, мой герой подходит к одному из станков. В его руках появляется небольшая деталь конусообразной формы. Виктор Сергеевич возвращается к столу, надевает очки и дотошно изучает чертёж.

ра. Кожа закрывается. После прикосновения к волшебной кнопке запуск станка начинает трудиться. Его задача – подогнать размеры отверстий. Отклонение не должно превышать толщину человеческого волоса.

- А за счёт чего происходит разрушение металла и образуются нужные отверстия? – задаю вполне логичный вопрос собеседнику.

- Инструментом в станке служит латунная проволока на катушке. Она движется, делает п-образные движения и вырезает пазы необходимой толщины. Процесс происходит за счёт действия электричества и эрозионных процессов (пресловутое разрушение), благодаря электрическим разрядам между двумя электродами.

- Именно поэтому профессия моего героя носит такое мудрёное название – электроэрозионист, – смекаю я.

- «Умный» станок продолжает работать, следуя программе, разработанной технологами. Держатель сам поворачивает деталь, чтобы сделать следующее отверстие. Я наблюдаю за волшебным механизмом. Когда все пазы оказываются на месте, держатель вместе с деталью опускается в специальный бак с жидкостью. Это дистиллированная вода, она нужна для охлаждения разогретой током детали и вымывания продуктов эрозии, образующихся при разрушении металла.

- Наш метод хорош тем, что деталь не испытывает физической нагрузки, благодаря этому она не получает механических повреждений. Это очень важно, когда приходится работать с тонкостенными изделиями, которые легко повредить, – разъясняет мне Виктор Сергеевич.

У второго станка на участие мне предназначение. Инструментом здесь служат медные электроды. Хотя метод действия тот же – эрозия. На этот раз разрушение происходит в углеводородной смеси. Здесь выжигаются штампы. Например, на изделиях ставится знак качества комбината. На электрод наносится текст в зеркальном отображении, как отпечаток в пластине, эта надпись и выжигается на металле.

- Ещё наш станок, как скорая помощь, на случай, если какой-то инструмент застрял в детали. За счёт эрозии происходит разрушение, и ненужный элемент выпадает. Деталь спасена, – делится мой герой.



Пока Виктор Сергеевич объясняет мне все премудрости своей работы, его преемник Сергей внимательно следит за действиями «смышлёных» станков. Он пришёл на участок чуть более месяца назад, но уже успел почувствовать все преимущества работы.

- Здесь более совершенное оборудование, станки интересные и думать приходится постоянно, – делится со мной молодой рабочий.

- Сейчас не станки, а сказка, – вторит Сергею его наставник. –

своей семье и трудностях работы, Виктор Сергеевич постоянно краем глаза следит за станками, волнуется и даёт советы ученику.

Глядя на всё это, понимаю, что слово «электроэрозионист» для моего героя – одно из самых важных в жизни.

- За эти годы я так прикипел к своей работе, что прихожу сюда как на праздник. Это моё счастье.

- А что нужно для того, чтобы стать «счастливым электроэрозионистом»? – иронизирую я.



Молодым ребятам здесь понравится, ведь работа компьютеризирована. А ещё она творческая, разнообразная. С каждой новой деталью (они, как правило, единичного производства) приходится работать по-новому, как говорится, поломать над ней голову. Рабочие сами решают, где оставить припуски, как удачнее поставить деталь.

Чтобы скрыться от шума, мы с Виктором Сергеевичем немного отходим от неугомонных станков. Здесь в углу примостился их старенький товарищ. «Этот братец-молодец! Он столько лет славно трудился, не подводил. И сейчас прекрасно справляется с простыми операциями, – именно так, тепло и ласково, отзывается мой герой о простом механизме. Рассказывая о

- Совсем немного: интерес к механизмам, навыки работы на компьютере, ответственность, точность и аккуратность – не больше, чем в другом деле.

Завершая разговор, я смотрю в живые горящие глаза Виктора Сергеевича и вспоминаю фразу, произнесённую им вначале встречи: «Когда работа кипит и станки бодро трудятся, тогда и душа радуется». И правда, когда видишь увлечённых своим, пусть и нехитрым, делом людей, как будто начинаешь ощущать сиюминутную радость жизни и по-хорошему завидовать их умению наслаждаться каждым рабочим днём.

Екатерина Ушахина,
информационно-аналитический центр



всего этого великолепия, электроэрозионистом 6 разряда **Виктор Сергеевич Яковлев**. Мой герой управляет электрофизическим царством с 1974 года. Всего на комбинате – почти сорок лет. Сегодня вместе с ним трудится его ученик **Сергей Михеев**.

Работа моего собеседника на первый взгляд кажется незатейливой. Его задача – обрабатывать отверстия различной конфигурации (выемки, канавки и т.д.) на станках-автоматах, «штамповать» изделия, шлифовать поверхности деталей, а также удалять из деталей сломанный инструмент, например, застрявшие сверла. Вся прелесть в

- В нашем деле очень важна точность, ведь деталь поступает к нам почти в самом конце технологического процесса, поэтому любое самое крошечное отклонение чревато тем, что вся предыдущая работа пойдёт насмарку. Отклонения недопустимы, и чтобы избежать их, нужно тщательно изучать чертёж, – комментирует Виктор Сергеевич.

Умелые руки моего героя открывают защитную дверцу (кожу) станка. В специальный держатель (две пластинки, зажимающие изделие) он устанавливает деталь таким образом, чтобы все необходимые пазы получились нужного разме-



«Вести ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»»

Главный редактор: Комаров Дмитрий Вячеславович; Издатель и учредитель: ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»», Адрес редакции и издателя: 624200, Свердловская обл., г. Лесной, Коммунистический проспект, 6а, тел. 8 (34342) 9-50-55.

Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по УрФО ПИ №ФФ 11-0005. Выходит 2 раза в месяц. Газета отпечатана в ГУП СО «Нижнетагильская типография»: 622036, г. Нижний Тагил, ул. Газетная, 81. Использование материалов допускается с разрешения редакции. Распространяется бесплатно. Тираж 5000 экз. Время подписания в печать: по графику – 12-00 ч. 30.08.2012, фактическое – 12-00 ч. 30.08.2012. Заказ № 3050