



ФГУП «КОМБИНАТ
«ЭЛЕКТРОХИМПРИБОР»

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА

ВЕСТИ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»



В НОМЕРЕ:



Профессионализм - залог успеха

О результатах конкурсов профессионального мастерства в отделе 050 и цехе 004 читайте на стр. 2



Выполнять конверсионную составляющую должны

Руководители комбината посетили цех 343
Стр. 3



Праздник спорта и души

День здоровья отметили неработающие пенсионеры комбината
Стр. 7



Честь и хвала

О шефской работе комбината «Электрохимприбор» читайте на стр. 7

ЮБИЛЕЙ

Гордимся прошлым, уверены в будущем!

18 октября в СКДЦ «Современник» состоялось торжественное собрание, посвящённое 60-летию механосборочного производства (121)



Уважаемые работники и ветераны производства 121!

Поздравляю вас с 60-летием со дня образования подразделения! Вы работаете с самым «сердцем» продукции, что требует большого психологического напряжения и огромной ответственности. МСП-121 – это сложнейшее, многопрофильное производство, где есть всё: от механообработки, прессования до таких операций как сборка и разборка. Работа ведётся с различными современными материалами, что требует от вас высокой квалификации и больших знаний.

Отмечу, что сотрудники производства всегда грамотно прорабатывают технические и технологические вопросы, что способствует успешному выполнению поставленных перед подразделением сложных задач. Среди вас немало людей, чей труд отмечен особо: многие из вас награждены орденами и медалями, удостоены почётных званий. И в этот юбилейный год отличившимся работникам производства были вручены награды.

Скажу без преувеличения, что ваше производство предопределило развитие ряда направлений работы комбината. Особая заслуга в этом – наших ветеранов. Единство, ответственность за свою работу – это впитало нынешнее поколение от вас. Низкий вам поклон, дорогие ветераны, здоровья вам, благополучия, долгих лет жизни!

Всем работникам МСП-121 желаю никогда не останавливаться на достигнутом, добиваться позитивных результатов во всех поставленных задачах. Пусть в ваших семьях царит любовь и взаимопонимание, а родные никогда не болеют и радуют своими успехами.

Андрей Новиков,
генеральный директор
ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»

МСП-121 является одним из основных производств, от успешной деятельности которого зависит выполнение комбинатом государственного оборонного заказа. Здесь сосредоточены основные базовые критические технологии. За прошедшие годы сформировался коллектив, который успешно справляется с поставленными перед ним задачами.

Отмечая заслуги, добросовестный труд и большой вклад в выполнение государственного оборонного заказа, от имени руководства предприятия работников поздравил главный инженер **Игорь Виноградов**. Тёплые слова прозвучали из уст заместителя генерального директора по производству **Игоря Кондрашова**. За большой вклад в становление и развитие ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор», активное участие в освоении и серийном выпуске специальной техники, способствующей укреплению обороноспособности нашего государства, коллективу механосборочного производства была вручена Почётная грамота.

Благодарственными письмами госкорпорации «Росатом» отмечена вклад в развитие производства 121 его ветеранов: **Бориса Милова, Михаила Помазкина, Алексея Шуклина, Валентина Ведерникова, Виталия Пяткова, Анатолия Жданова, Владимира Калининна**. Также благодарственными письмами госкорпорации «Росатом» награждены **Андрей Орлов и Константин Капустин**. **Информационный центр** На снимках: **И. Кондрашов дарит Дерево жизни; юбиляров поздравляет С. Жамилов; И. Виноградов вручает благодарственное письмо госкорпорации ветерану подразделения В. Ведерникову; работники производства.** **Окончание на стр.4**

Окончание на стр.4

Окончание на стр.4

КОЛОНКА ДИРЕКТОРА



Уважаемые работники комбината «Электрохимприбор»!

Время неумолимо бежит вперёд, а это значит, что всем нужно настроиться на напряжённую работу и выполнить те задачи, которые перед нами поставила госкорпорация «Росатом».

За прошедшую неделю состоялся ряд значимых визитов. Во-первых, нас посетил начальник 12 Главного управления Министерства обороны РФ генерал-майор **Юрий Сыч**. Это был его первый визит на наш комбинат, в ходе которого ему показали основные производства предприятия. По итогам посещения Юрий Григорьевич выразил

своё удовлетворение нашей работой и высоким уровнем выпускаемой по госзаказу продукции. Вторым важным визитом нанесла ведомственная комиссия. Было проведено совещание по вопросам эксплуатации выпускаемых нами изделий.

Для нас важно, что все эти встречи прошли на нашей территории. Мы – одно из основных предприятий ЯОК, а потому нашей работе по выполнению государственного оборонного заказа уделяется большое внимание. Хорошие отзывы в наш адрес говорят только о том, что мы на правильном пути.

Андрей Новиков,
генеральный директор

СОБЫТИЯ

19 октября в 42-й Тагильской ракетной дивизии состоялась торжественная церемония приведения лейтенантов-выпускников военных вузов 2013 года к Боевому знамени дивизии. Так как дивизия является подшефным учреждением «Росатома» в мероприятии приняла участие делегация руководства госкорпорации во главе с заместителем генерального директора **Константином Денисовым**. Программа включала в себя торжественное построение, экскурсии и концерт «Экология души» с участием ведущих московских артистов.

От комбината «Электрохимприбор» в мероприятии принял участие заместитель генерального директора по социальной и корпоративной политике **Никита Смирнов**, который поздравил личный состав дивизии с праздничным событием, и по поручению генерального директора комбината **Андрея Новикова** вручил командиру дивизии **Эдуарду Старовойтенко** сертификат на оборудование учебного класса формирования.

В Санкт-Петербурге прошёл VI Региональный общественный форум-диалог «Атомные производства, общество, безопасность 2013». Участников встречи приветствовал генеральный директор госкорпорации «Росатом» **Сергей Кириенко**, отметивший, что форум – хорошая возможность обсудить вопросы взаимодействия корпорации и общественности. Также в мероприятии участвовали губернатор Ленинградской области **Александр Дрозденко**, представители российского парламента, Законодательного собрания Ленинградской области, администрации Санкт-Петербурга, общественных природоохранных организаций, а также эксперты отрасли.

На форуме обсуждались стратегические перспективы по увеличению промышленного потенциала и обеспечению энергетическими ресурсами крупных инвестиционных проектов. Опыт, полученный заместителем генерального директора комбината «Электрохимприбор» **Никитой Смирновым**, принявшим участие в данной конференции, будет способствовать дальнейшему социальному развитию предприятия, поддержке стабильности и совершенствованию текущих процессов.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Стартовал ежегодный конкурс предложений по реализации производственной системы «Росатом» (ПСР) среди молодёжи комбината «Электрохимприбор»!

На конкурс принимаются предложения по реализации ПСР, направленные на повышение эффективности производства. Участниками могут стать не только молодые специалисты, но и другие работники или группы работников предприятия в возрасте до 35 лет, любой должности и профессии. В представлении предложения совместно с участником конкурса может выступить один из его наставников или руководителей (любого возраста), принимавший участие в разработке предложения.

Подробно с правилами проведения конкурса можно ознакомиться в Положении, размещённом в корпоративной сети комбината: Документы/ Документы комбината «ЭХП»/Документы МОО.

Победителям и призёрам предусмотрено повышение ИСН до 30 % сроком на 1 год. Каждому участнику, занявшему с 1 по 10 место, вручается ценный подарок. Лучшие работы будут направлены для участия в следующем этапе конкурса госкорпорации «Росатом».

Заявки на участие принимаются до 7 ноября 2013 года по адресу: ул. Мамина-Сибиряка, д.3, кабинет 7. За дополнительной информацией обращаться к **Михаилу Зайцеву** (тел. 41-42), **Алексее Куликову** (тел. 37-80), **Анне Соколовой** (тел. 93-30).

Успей подать заявку! Может именно твоё предложение станет лучшим!

Организационный комитет

30 ОКТЯБРЯ - ДЕНЬ ИНЖЕНЕРА-МЕХАНИКА

Новых достижений!

30 октября свой профессиональный праздник отмечают работники отдела главного механика и сотрудники инженерно-технических служб комбината

Отдел главного механика (066) во все годы существования ответственно несёт свою службу, следя за работой грузоподъёмного и технологического оборудования. Сейчас специалисты этого подразделения также заключают договоры со сторонними организациями по капитальному ремонту и модернизации оборудования. Высококвалифицированные сотрудники отдела преподают в техникуме, проводят обучение и аттестацию рабочих и специалистов комбината.

В подразделении сформированы три основные группы. Бюро планирования ремонта и надзора

за оборудованием осуществляет контроль на всех промышленных площадках комбината, напрямую работая с механическими службами цехов и подразделений. Лаборатория ремонта, наладки и технического обслуживания помогает механическим службам подразделения быстро и эффективно осуществлять ремонт вышедшего из строя гидравлического и технологического оборудования. Конструкторское бюро модернизации проектирует, конструирует, модернизирует и улучшает работу грузоподъёмного и технологического оборудования, а также контролирует монтаж и внедрение нового оборудования.

Сегодня подразделение возглавляет **Сергей Козлов**, который прошёл все ступени производственной деятельности, от слесаря до главного механика предприятия. Он хорошо знает внутренние проблемы комбината в области обслуживания и ремонта оборудования, поэтому успешно справляется со всеми задачами.

Поздравляем работников отдела главного механика и механиков инженерно-технических служб подразделений с профессиональным праздником! Желаем всем счастья, успехов в работе и новых достижений!

Коллеги

КОНКУРС

Профессионализм – залог успеха

В октябре на комбинате «Электрохимприбор» прошло сразу два трудовых состязания. Участники традиционно выполнили практическое задание и прошли проверку на теоретические знания.

12 октября в отделе главного прибориста предприятия за звание «Лучший по профессии» боролись слесари контрольно-измерительных приборов и автоматики отдела 050, цехов 006 и 008. В старшей возрастной группе 1 место занял **Андрей Романов** (отдел 050), 2 место – **Сергей Ермаков** (отдел 050), 3 место – **Игорь Олбук** (отдел 050); в младшей возрастной группе лучшим стал **Роман Алексакин** (отдел 050), вторым – **Дмитрий Шулаев** (отдел 050), третьим – **Владимир Романов** (цех 008).

А 19 октября в цехе 004 состоялся конкурс профессионального мастерства среди слесарей механосборочных работ, в котором приняли участие рабочие цехов 004, 030, 129, 343, 393, производств 112, 121, 435. Среди слесарей



старшей возрастной группы 1 место присуждено **Андрею Колиденко** (цех 030), 2 место – **Ивану**

Шадрину (цех 004), 3 место – **Андрею Шульпину** (производство 112); в младшей возрастной группе первым стал **Евгений Шапошников** (цех 030), вторым – **Ярослав Воеводин** (производство 112), третьим – **Сергей Игумнов** (производство 121).

Следующими участниками конкурса профмастерства станут электромонтёры ОПС, которые встретятся 9 ноября в цехе 007.

Юлия Шишман

На снимках: Победитель конкурса среди слесарей КИПиА младшей возрастной группы **Р. Алексакин**; идёт проверка выполнения практического задания.



БЛАГОДАРНОСТЬ

На имя генерального директора комбината «Электрохимприбор» **Андрея Новикова** пришло благодарственное письмо от арт-директора фестиваля «Jazz-территория 2013» **Леонида Винцкевича**:

– Новый фестиваль «Jazz-территория 2013», организованный в рамках программы «Территория культуры Росатома», показал большую важность осуществления подобных масштабных культурных проектов в ЗАТО «Росатома» (18 концертов, 20 мастер-классов, проведённых заслуженными и народными артистами РФ, лауреатами международных конкурсов в городах Лесной, Новоуральск, Озёрск, Снежинск и Трёхгорный с 29 августа по 14 сентября 2013 года) и востребованность искусства джаза, свидетельством чего явились многочисленные положительные отзывы от жителей городов, в которых проходил фестиваль.

От имени всех участников проекта выражаю слова искренней благодарности и признательности за поддержку фестиваля Вам, всем сотрудникам предприятия и отдела культуры города, работавшим над этим фестивалем в тесном сотрудничестве и активно помогавшим нам, что дало возможность осуществить в Лесном этот проект, ставший уже частью музыкальной истории России, на высоком уровне.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА «РОСАТОМА»

Шаг к эффективному производству

Можно ли на комбинате сократить время заключения договоров? Да, это вполне реально.

На 36 % – время процесса и на 64 % – расстояние, которое проходят все документы с момента заявки от подразделения до оплаты товара или услуги.

С марта этого года на комбинате запущен проект «Совершенствование процессов материально-технического обеспечения». Он реализуется в соответствии с требованиями госкорпорации «Росатом».

Рассказывает помощник генерального директора по развитию ПСР Вячеслав Мантулло:

– Были выбраны продукты, по которым мы изучили процессы приобретения: поставка топлива (заключение договора по результатам проведения конкурентных процедур) и поставка хлора (вы-

бор единственного поставщика). Создали две рабочие группы. Привлекли специалистов юридического отдела и отдела снабжения, сформировали график выполнения работ. Мы описали все процессы в пошаговом режиме: расстояние – в метрах, время – в минутах. Выявили проблемы и приняли решение заниматься незакрытыми договорами, цена которых превышает сто тысяч рублей. Опираясь на документы госкорпорации «Росатом» и опыт работы специалистов нашего предприятия, составили будущий процесс, определили, чего нам не хватает.

О результатах работ доложили генеральному директору **Андрею Новикову**. После была подготовлена презентация, которую 14 октября я представил заместителям генерального директора и главным специалистам комбината. Наглядно были показаны текущее состояние работ по заключению договоров и наши цели, которых мы можем достичь в течение 8-9 месяцев.

Затем, 18 октября, я представил результаты работ директору Департамента развития научно-производственной базы ЯОК **Сергею Власову** (г. Москва), куратору

проекта – советнику Департамента развития научно-производственной базы ЯОК **Роману Ермакову** и представителям 15 предприятий ЯОК.

Таковую же работу по оптимизации времени заключения договоров проводили ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ» и ФГУП «ПО «Маяк». Проблемы везде одинаковые, результаты отличаются незначительно. Опыт работы нашего предприятия был рекомендован остальным 13 предприятиям ЯОК, которые будут заниматься изучением своих процессов материально-технического обеспечения.

После 1 ноября на комбинате «Электрохимприбор» запланировано совещание специалистов подразделений, которые занимаются закупочными процедурами. Им будут представлены результаты работ и план мероприятий, реализация которого позволит сократить сроки материально-технического обеспечения. Завершить очередной этап мероприятий по сокращению сроков заключения договоров планируется во втором квартале следующего года.

Татьяна Чернова

ПРОИЗВОДСТВО

Выполнять конверсионную составляющую должны

С рабочим визитом администрация комбината «Электрохимприбор» 11 октября посетила цех крупногабаритных штамповок, производства и ремонта запорной арматуры (343), который возглавляет **Евгений Ким**

Начался визит традиционно – с обхода помещений подразделения. Особое внимание было уделено санитарно-бытовым условиям, в которых трудятся рабочие, также генеральный директор **Андрей Новиков** пообщался с представителями коллектива непосредственно на их рабочих местах. Обстоятельная беседа состоялась у гендиректора с токарем-карусельщиком **Андреем Фроловым**. Рабочий поделился проблемами, с которыми он сталкивается в процессе работы. Все вопросы были взяты на заметку для дальнейшего их решения.

Затем все сотрудники цеха и руководители комбината собрались в красном уголке. Стоит отметить, что общение в этот день протекало эмоционально. Генеральный директор комбината **Андрей Новиков** подвёл предварительные итоги работы предприятия и цеха в этом году:

– Гособоронзаказ предприятием ежегодно выполняется. К сожалению, сегодня пока остаются вопросы по выполнению плана этого года, особенно выпуску прочей продукции в вашем подразделении. Ситуация с загрузкой цеха и выполнением плана должна меняться.

Начальник производства 333 **Сергей Кобылко** рассказал об успехах коллектива и поделился проблемами, которые сегодня стоят перед цехом 343, который входит в состав цеха 333:

– Цех 343 сегодня входит в состав развивающегося производства по выпуску общепромышлен-

ной продукции, в котором значительную часть трудоёмкости занимает выпуск комплектующих для гособоронзаказа. Его существенная доля приходится на штамповое производство. Также загружены токарные, фрезерные и термические мощности. При этом работы по штамповке компонентов гражданской продукции в последнее время практически отсутствуют. Считаю основным ресурсом, который необходимо использовать для наращивания объёмов производства в цехе, наше кузнечно-прессовое хозяйство. К тому же, необходимо модернизировать парк станочного оборудования. В настоящее время наблюдается неравномерность загрузки по производственным переделам, в связи с чем при существующем дефиците основных рабочих суммарная загрузка цеха составляет около 80 %. Цех остро нуждается в кадрах. Вакансий только среди основных рабочих – 27, в том числе требуются токари-карусельщики, расточники, сварщики. Не достаточно укомплектовано производство вспомогательными рабочими, мастерами, требуются инженеры по специальности «Обработка металлов давлением».

Андрей Новиков ещё раз обратился к руководителям подразделений и подчеркнул, что конверсионная составляющая коллективом цеха должна быть выполнена:

– Необходимо перераспределять работу по разным переделам и искать новые компетенции, а не только заниматься обработкой ме-



талла давлением. Мы видим, что с некоторыми видами работ другие подразделения не справляются, а вы это можете делать.

Заместитель генерального директора по гражданской продукции **Вадим Никонов** рассказал о том, что возможно сделать, чтобы загрузка цеха была стабильной, какие конверсионные направления выполняются сегодня и что будет завтра.

Заместитель генерального директора по производству **Игорь Кондрашов** сказал:

– Мы были вынуждены репрофилировать это подразделение. Его главное предназначение – штамповки на выпуск прочей продукции. Уже несколько лет в цехе наблюдалось противоречие: при наличии работы не было загрузки. В этом году загрузка превышает сто процентов, так как мы перераспределили ряд работ с 435 и 112 производств. Если по трудоёмкости показатели положительные, то по плану в оптовых ценах мы сильно с вами не добираем – меньше половины от годовой суммы. Что касается выпуска прочей продукции, мы должны понять, что загрузка зависит практически от каждого из нас. Есть проблемы с кадрами – необходимо готовить рабочие кадры на местах в цехах.

На вопрос работников о причи-

не сокращения срока пребывания в Центре реабилитации ответил его директор **Геннадий Назаров**. Он объяснил, что в последнюю неделю заезда процент посещаемости падает до 60 %. Поэтому срок путёвки был сокращён до 18 дней. Также он рассказал о перспективах развития центра.

В рамках решения социальных вопросов на предприятии **Андрей Новиков** отметил, что в ближайшее полгода будут приведены в порядок душевые и санузлы цеха 343. Также были обсуждены процедуры переноса отпуска и замены выданной некачественной спецодежды.

Рабочие задали ряд вопросов, решение которых будет способствовать повышению производительности труда и своевременному выполнению заказа по выпуску гражданской продукции.

По результатам визита все вопросы приняты в работу и адресованы соответствующим специалистам.

Татьяна Чернова

На снимках: В цехе; не все рабочие довольны новой спецодеждой; Е. Ким, И. Кондрашов, А. Новиков беседуют с токарем-карусельщиком А. Фроловым.



ЮБИЛЕЙ

Главное богатство коллектива – люди

Трудно забыть первое место работы. Ведь это начало пути, когда набираешься знаний, учишься, пробуешь свои силы.

Кто-то остаётся здесь навсегда – и это место становится главным на всю жизнь. А те, кто уходит, вспоминают рабочие годы с теплотой.



Накануне юбилея производства 121 заместитель генерального директора по производству **Игорь Кондрашов** с гордостью рассказывает, как пришёл туда в качестве помощника мастера:

– Это было в 1975 году после окончания Уральского политехнического института. В течение двадцати лет я прошёл карьерный путь от мастера до заместителя начальника производства. Каждое подразделение на комбинате решает свои важные задачи, но производство 121 является одним из ведущих. Это крупное подразделение, которое обладает наибольшим количеством базовых критических технологий. И оно не стоит на месте: в настоящее время идёт процесс перевооружения, внедряются новые технологии, новое оборудование. Началось строительство комплекса зданий для производства 121.

Естественно, главное богатство коллектива – люди. В этом подразделении работают высококвалифицированные специалисты, умелые рабочие. Здесь трудились лауреаты Ленинской и Государственной премий, премии Правительства. На моём родном участке № 2 одно-

временно работали три человека, награждённых орденом Ленина. Я с благодарностью вспоминаю своих наставников и старших товарищей: **Владимира Липина, Михаила Помазкина, Владимира Пяткова, Николая Тимкова, Петра Коротовских** и многих других. На всю жизнь запомнились прекрасные товарищеские отношения среди работников. С большим энтузиазмом они ходили на спортивные и культурно-массовые мероприятия (здесь я хочу отметить таких отличных спортивных организаторов, как **Владимир Дубовик** и **Виктор Люкшин**). Всё это помогало делу, и коллектив трудился слаженно.

Я поздравляю работников и ветеранов с юбилеем подразделения, желаю всем крепкого здоровья, благополучия, энтузиазма и оптимизма!

Информационный центр

На снимке: **И. Кондрашов**.

Гордимся прошлым, уверены в будущем!

18 октября в СКДЦ «Современник» состоялось торжественное собрание, посвящённое 60-летию механосборочного производства (121)



Почётные грамоты генерального директора комбината вручены работникам МСП-121: **Александр Савалову, Игорю Кандыбе, Андрею Ленёву, Кузьме Надпорожскому, Георгию Кихтенко, Елене Пелевиной, Андрею Попову, Олегу Тимкову, Евгению Юрьеву, Марине Якурновой**.

Благодарностью генерального директора комбината награждены **Вячеслав Белогорлов, Сергей Бутаков, Андрей Гладких, Владимир Жуков, Александр Мельников, Елена Обанина, Дмитрий Паль-**

гуев, Наталья Рябова, Николай Сметанин, Сергей Щелконогов.

В этот день коллектив МСП-121 поздравил руководители подразделений комбината и профсоюзной организации предприятия, рука об руку работающих с механосборочным производством. Прекрасным подарком для юбиляров стало выступление творческих коллективов Лесного.

Поздравляем коллектив механосборочного производства с юбилеем и желаем дальнейших успехов в труде!
Информационный центр
На снимке: **А. Дженджеруха, В. Шелепов, С. Бутаков**.

ИНФОРМИРУЕМ

Поручения генерального директора выполнены

Во время визитов дирекции комбината «Электрохимприбор» в подразделения предприятия сотрудники задавали многочисленные вопросы. Генеральный директор **Андрей Новиков** дал поручения руководителям разобраться с существующими проблемами. О том, что уже сделано, читайте в нашем материале.

Во время встречи в электро-техническом производстве (102) поступило предложение об установке на проходной первой промплощадки телефона, подключенного к городской телефонной сети. Данное поручение выполнено 10 июля 2013 года. Кроме того, по просьбе рабочих провели анализ загрузки столовой 925. Выяснилось, что после введения нового Регламента работы подразделений время нахождения в очереди в этой столовой снизилось и составляет максимум 9 минут. Также был поднят вопрос о возможности повышения заработной платы рабочим, занимающимся комплектацией и упаковкой. Для

его решения генеральному директору было направлено предложение о включении в перечень на получение ДГП профессии укладчик-упаковщик, которое было отклонено, так как комиссия пришла к выводу, что данная профессия не является дефицитной.

После проведения встречи в электроремонтном цехе (007) было поручено провести анализ режима работы специалистов при трёхсменной работе и решить вопрос с оплатой в третью смену. В ходе рассмотрения было отмечено, что в трёхсменном режиме работают семь аккумуляторщиков и работы, выполняемые ими непрерывны. Поэтому, согласно статьям 95 и 96

ТК РФ продолжительность ночной смены уравнивается с дневной, следовательно, уменьшение продолжительности работы в предпраздничный день невозможно. А оплата за работу в вечернюю и ночную смену проводится в повышенном размере. Также работники этого подразделения обратились к руководству ФСЦ «Факел» о предоставлении раздевалок и душевых для участников спортивных мероприятий комбината. Предложение учтено и предусмотрено при составлении договора с ФСЦ «Факел» на 2014 год.

По итогам визита в цех изделий из пластмасс и резины (129) была проведена фотография рабочего

дня, по результатам которого выяснилось, что загрузка кладовщиков составляет 135%. В связи с этим направлены предложения по совершенствованию организации их работы. По просьбе сотрудников цеха, комиссией по организации питания профсоюза комбината был проведён выборочный контроль качества приготовления пищи в столовых 906 и 925, во время которого не было выявлено ни одного нарушения. Также работники подразделения выразили своё недовольство работой оборудования КПП первой промплощадки. Было установлено, что здесь работы проводятся постоянно, в том числе и с разработчиками-поставщиками кабин. Выявляемые несоответствия оперативно устраняются. Техническая служба отдела 042 проводит постоянные дежурства в период массового прохождения КПП.

В производстве базовой оснастки и оборудования (435) был поднят вопрос о возможности снижения требований по медицинским показаниям для посещения центра реабилитации предприятия. При ответе было отмечено, что центр реабилитации является санаторным учреждением местного типа, поэтому цеховые врачи заводской поликлиники оформляют медицинские документы в соответствии с требованиями приказа Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 22.11.2004 года № 256 «О порядке медицинского отбора и направления больных на санаторно-курортное лечение». Цеховой врач определяет медицинские показания для санаторно-курортного лечения и отсутствие противопоказаний для его осуществления, на основании анализа объективного состояния больно-

го, результатов предшествующего лечения, данных лабораторных, функциональных, рентгенологических и других исследований. Получение лечения при наличии противопоказаний невозможно, ведь это, в первую очередь, нанесёт вред самому больному. На этой же встрече была озвучена просьба о проверке качества пищи в столовой 910, во время проведения которой был выявлен один недостаток – поломка холодильного оборудования, которая была устранена в короткий срок. Также от работников поступили жалобы на качество выдаваемой спецодежды, которые были учтены и переданы поставщикам.

На вопрос работников электровакуумного производства (518) о выпуске прочей продукции получен ответ, что увеличение выпуска продукции ведётся по планам опытно-конструкторских работ под руководством главного конструктора предприятия. Также сотрудниками было высказано недовольство регламентом приёма на работу. После проведённого анализа «затратных» по времени процедур на приём персонала – прохождение медицинского осмотра и проверочных мероприятий. В настоящее время с целью открытия возможных резервов сокращения времени, в службе управления персоналом внедряются этапы ПСР «Эффективный офис», где будут задействованы ФГБУЗ ЦМСЧ-91 и, возможно, режимные подразделения.

Остальные вопросы, имеющие локальный характер, направлены в соответствующие подразделения.

Информационный центр

На снимке: Во время визита руководства предприятия в производство 435.



Уникальное подразделение комбината

В ноябре свой 60-летний юбилей отметит химико-технологическое производство (220) комбината «Электрохимприбор»

С 1948 года в условиях строгой секретности строились наш завод и город. В это трудное время многое делалось впервые. В кратчайшие сроки героическим трудом было создано экспериментальное производство урана для первых образцов атомных зарядов.

вошли площадка 6, спецгараж и лаборатория 117. Были организованы работы по серийному выпуску деталей и узлов фокусирующей системы (руководитель – **В. Дряхленков**), в дальнейшем – участок 1.

В цехе 20, впервые в отрасли, проведены опыты по механической обработке деталей из взрывчатых

В 1960 году был образован участок 1 (руководитель – **В. Михеев**), организованы работы по прессованию на участке 2, под руководством **Л. Дуюновой**, начал формироваться участок 3, где проводились работы по доработке и комплектации деталей. В цехе образована лаборатория по работе

обработки деталей из спецматериалов: станок 924 Ленинградского станкостроительного завода им. Свердлова; станок Ж51Т888 с дистанционной подачей резца и постоянной скоростью резания при обработке сферических деталей, разработанный и изготовленный специалистами завода. В цехе 20 стали проводиться работы по изготовлению пластичных ВВ и изделий из них для всех серийных предприятий «Росатома».

В 1970 году принят в эксплуатацию уникальный производственный комплекс, включающий в себя весь технологический цикл изготовления узлов содержащих ВМ – участок 4 (руководитель – **В. Севастьянов**).

В 1970-х годах было освоено изготовление деталей оснований из армированных составов, что позволило значительно улучшить механические характеристики выпускаемой цехом продукции. Для решения поставленных задач были спроектированы и изготовлены принципиально новые пресс-формы, отработаны новые технологии изготовления деталей. Принят в эксплуатацию новый прессовый комплекс – участок 5 (руководитель – **В. Гришин**). Комбинат «Электрохимприбор» стал единственным предприятием в системе Минсредмаша, изготавливающим серийные детали из термопластичных ВМ.

стии с межведомственной программой «Обеспечение Минатома РФ ВМ».

В 2000-х годах производство продолжало динамично развиваться. На площадке 6 внедрены современные комплексы ИВК для регистрации и автоматизированной обработки результатов испытаний узлов.

Группа специалистов ХТП-220, отдела 037 и цеха 010 провела работы по разработке и внедрению в производство элементов прострелочно-взрывной аппаратуры (ПВА) для нужд нефтегазового комплекса России.

Организован участок по резке волокна СВМ в рамках программы «Обеспечение Минатома РФ ВМ» для своевременного обеспечения нужд госкорпорации «Росатом» необходимыми компонентами для производства ВМ.

В работу внедрили комплексы «Фосфоматик» (для высококачественной бесплёночной рентгенографии и цифровой обработки архивирования результатов контроля) и «Филин» (для рентгеновизионного контроля деталей из ВС) – вместо морально устаревших электрографических установок (ЭГУ).

В 2009 году начальником производства назначен **В. Марочкин**.

Модернизируется технологическое оборудование, внедряются новые производственные процессы с использованием современных приборов и систем контроля режимов



После перепрофилирования завода на серийный выпуск спецпродукции в 1953 году был организован цех 201 – первое подразделение, проводившее сборку составных частей изделий ЯЗ. Большой вклад в его становление и развитие внесли будущий директор завода **А. Мальский** и его сподвижник **А. Титов**, который и был назначен первым начальником цеха 201.

Численность коллектива по состоянию на 1 ноября 1953 года составляла всего 36 человек. Трудиться приходилось в невероятно сложных условиях, работая и одновременно обучаясь по 10 и более часов в сутки. Не было чертежей, техпроцессов, а главное – «взрывчатников» было мало.

В 1950-е годы коллектив цеха освоил технологию сборки спецузлов и начал серийно выпускать товарную продукцию. На площадке 6 начались работы по испытанию специзделий. Цех был одним из немногих подразделений, имевших в своём составе конструкторское бюро (руководитель – **Л. Нечкин**).

В 1957 году цех 201 был переименован в цех 20, и трудилось там уже 150 рабочих и 27 ИТР. К этому моменту в состав подразделения

веществ (ВВ). Группой конструкторов разработан и введён в эксплуатацию аппарат для подогрева исходного сырья, что позволило сделать значительный шаг в повышении эффективности выполняемых операций. На одном из участков установлен пресс «Беккер», ванны нагрева и другое оборудование.

На заводе была изготовлена первая атомная бомба для контрольно-лётных испытаний, в сборке которой принимали участие слесари-сборщики цеха 20 **С. Лемешев**, **И. Широков**, **А. Елтышев**, **Крановщик П. Марченко** и другие.

В 1958 году из цеха 20 в самостоятельное подразделение выделяется цех 19.

В это время был организован участок по изготовлению крупногабаритных деталей (руководитель – **В. Софронова**). Доработку деталей до нужных размеров производили вручную, используя шлифовальную шкурку и вазелин. А в 1959 году в цехе 20 впервые в Минсредмаше была организована механическая обработка серийных деталей из взрывчатых материалов (ВМ) на станке с дистанционным управлением и теленаблюдением, что стало технологическим прорывом.

с клеем и установлено более совершенное прессовое оборудование. Впервые в отрасли отработана технология прессования деталей в размер из вновь осваиваемых взрывчатых составов (ВС).

В цех 20 переданы производства из цеха 19, как самостоятельные подразделения выделились лаборатория 117, цеха 22 и 31, площадка 6 и спецгараж.

В 1961 году начальником цеха 20 назначен **В. Аблогин**, руководивший коллективом 21 год, за которые был сформирован облик современного ХТП-220.

Впервые в отрасли внедрена поточно-конвейерная линия, обеспечившая снижение трудоёмкости обработки изделий из ВМ на 30 %.

В 1960-е годы окончательно сформировался участок 3 (руководитель – **В. Саенко**), ставший основным (выпускным) участком. Здесь сконцентрировались основные технологические процессы переработки, сборки, комплектации взрывчатых составов и изделий на их основе, токарная и ручная доработка деталей. В эксплуатацию введено высокопроизводительное оборудование, позволяющее более эффективно и безопасно проводить все операции механической



В 1982 году цех 220 возглавил **А. Савухин**, проработавший на этом посту 8 лет. Численность подразделения выросла до 1200 человек. Это время массового освоения новых видов изделий и значительного увеличения объёмов производства. Были освоены новые технологии прессования деталей из ВМ: гидростатическое и с применением крешеров.

В конце 1980-х годов на фоне изменения политической и экономической обстановки в СССР произошло резкое сокращение гособоронзаказа и как следствие значительное сокращение высококвалифицированных рабочих и специалистов.

В 1990 году цех 220 преобразован в химико-технологическое производство (220) с включением в его состав цеха 222 (площадка 6) и одного из участков цеха 205. Возглавил подразделение **В. Логинов**, руководивший коллективом 19 лет.

В эти годы произошло объединение участков 3 и 5, что позволило сосредоточить прессование, доработку, комплектацию и сдачу продукции в одном здании.

Начиная с 1998 года комбинат «Электрохимприбор» на базе ХТП-220, совместно с двумя ядерными центрами – ВНИИЭФ и ВНИИТФ, активно участвует в выполнении научно-исследовательских работ в соответ-

изготовления. Успешно проводятся освоения новых видов изделий из термопластичных ВВ, освоено изготовление новых пиротехнических составов и оригинальных приборов с их применением. Продолжаются работы в рамках программы «Обеспечение Минатома РФ ВМ».

На смену опытным специалистам всех направлений приходит грамотная молодежь. Эффективное использование богатого опыта и параллельное внедрение прогрессивных методов организации труда, высокая квалификация персонала гарантируют безопасность и качество продукции.

В настоящее время ХТП-220 является уникальным подразделением не только комбината «Электрохимприбор», но и в масштабе ядерно-оружейного комплекса России, 60 лет обеспечивая выполнение гособоронзаказа.

По архивным материалам
На снимках: «Четырёхугольник» цеха - **А. Широков**, **И. Бегеев**, **А. Савухин**, **П. Чех**; на демонстрации - **В. Сыченко**, **В. Левин**, **Ю. Яковлев**, **Н. Обьеденников**, **В. Радионов** с переходящим Красным знаменем завода; руководители производства - **В. Марочкин**, **В. Логинов**, **В. Аблогин**.



К 95-летию со дня рождения комсомола!

Для нескольких поколений работников комбината, прошедших школу комсомола, памятен день рождения ВЛКСМ – 29 октября 1918 года

Комсомольская организация предприятия была одной из многочисленных и сильных не только в городе, но и в области. Интересную пору, богатую событиями, фактами и делами с благодарностью вспоминают многие горожане.

В течение десяти лет (с 1979 по 1989 год) сектором учёта комитета комсомола комбината заведовала **Светлана Панкова**, ныне главный бухгалтер профсоюзной организации.

– Я благодарю судьбу за то, что она связала меня с комсомолом. С трепетом вспоминаю свою работу, коллег, комсомольских активистов, рука об руку шедших рядом со мной. Хочу поблагодарить за плодотворную совместную работу **О. Завгороднего, В. Бакулина, Л. Кривенкова, А. Остальцева, С. Коряковского, В. Улыбушева, Р. Родионова, Ю. Бадина**. За верность и дружбу – всех наших комсомольцев, тех, с кем связана увлекательнейшая часть моей

жизни! – делится воспоминаниями **Светлана Ивановна**.

Мне тоже близка та пора общественно значимой работы. Вместе со **Светланой Ивановной** мы вспоминаем, как выходили на субботники и даже не задумывались над тем, чтобы требовать за это отгул... Как организовывали работу МЖК (интересный проект по строительству молодёжного жилищного комплекса). Я, кстати, в это время работала на заводском радио и рассказывала в радиопрограммах о жизни комсомольцев. Выходила вместе со всеми на уборку строящихся жилых домов в новом микрорайоне, на строящиеся квартиры и дома, на сдачу новых объектов комбината. Взаимодействовали комсомольцы с ровесниками из других городов нашей системы во время спортивных состязаний, семинаров, концертов, походов, на фестивалях «Каменный пояс дружбы». Участвовали в озеленении города и сельскохозяй-



ственных работах. Комсомольская делегация комбината участвовала в Олимпиаде 80-го года, с которой директор комбината **А. Галин** и председатель парткома **В. Милютин** привезли венгерские облег-

чённые магнитофоны «Репортёр» для заводского радио и первую в городе видеокамеру для МИФИ-3. Мы читали много книг и устраивали диспуты по их обсуждению, проводили политинформации и

коллективные просмотры кинофильмов. Шефская работа в школах была детищем нашей комсомольской организации: кружки и секции по интересам, пионерские сборы и костры, военно-спортивная игра «Зарница», состязания по хоккею «Золотая шайба», совместные с детьми сборы металлолома и макулатуры, беседы, индивидуальное шефство над трудными подростками – все направления трудно перечислить!

С Днём комсомола, друзья! Давайте беречь и ценить историю своей страны, города, комбината, ведь, без прошлого нет будущего!

Наталья Мухина, председатель информационной комиссии

На снимке: **С. Панкова** с очередным составом комитета комсомола комбината. Фото из архива **Светланы Панковой**.

Надёжность, профессионализм, уверенность

Верность своей профессии уже более 30 лет сохраняет **Раис Хамзеевич Малек**, водитель 1 класса автохозяйства комбината «Электрохимприбор», закреплённый за профсоюзным комитетом



Когда едешь в машине с **Раисом Хамзеевичем**, чувствуешь себя очень уверенно. Ведь за рулём – профессионал, дисциплинированный и пунктуальный. С ним можно совершенно спокойно ехать в любом направлении. Прежде чем отправиться в командировку наш водитель изучает маршрут, карту местности, точно рассчитывает время, чтобы пассажир не опоздал на встречу, совещание или семинар. С ним комфортно любому профсоюзному работнику или активисту. Умеет наш водитель поддерживать разговор в дороге, с какой-то особой интуицией ориентируется на обстановку, учитывает настроение и состояние пассажира, не задаёт лишних вопросов и не создаёт напряжённую атмосферу.

Начинал **Раис Хамзеевич** работать водителем в ОЗК-25, ещё 25 лет назад, при председателе **В. Перминове**. Затем работал с

Борисом Умрихиным, остался в профкоме и при **Евгении Венгловском**. Все руководители ценили его и продолжают уважать своего водителя. Доверенный ему автомобиль всегда исправен, в нём всегда идеальная, независимо от времени года, чистота.

Раис Хамзеевич с удовольствием участвует в мероприятиях профсоюзной организации, при необходимости оказывая поддержку и помощь коллегам. Мы ценим Вас, **Раис Хамзеевич**, и, поздравляя с профессиональным праздником, желаем безаварийной работы, здоровья, семейного благополучия и долгого труда на благо комбината и профсоюзной организации!

Наталья Мухина, председатель информационной комиссии

На снимке: **Р. Малек**. Фото автора.

Достигаем успеха сообща

Старшего мастера одного из участков механообрабатывающего производства (112), а по совместительству еще и лидера профсоюзной «первички» подразделения, **Андрея Рогаткина** застать в кабинете почти невозможно. Он всегда занят, решая производственные и профсоюзные вопросы. И все-таки он нашёл 15 минут для интервью со мной, за что ему огромная благодарность.

– **Андрей Николаевич, как же Вас сложно «поймать»!**
– В цехе множество вопросов, которые необходимо решать своевременно! Вот и бегаю...

– **А как давно Вы возглавляете профсоюзную «первичку» производства?**

– В апреле 2011 года я сменил на этом посту **Андрея Ивановича Зверева**. Вот с тех пор и работаю.

– **Тяжело совмещать производственную деятельность и общественную?**

– Очень. Ведь в подразделении более 450 работников! Не хватает элементарного – времени, чтобы вникнуть в проблему каждого человека. Но, тем не менее, совместно с цеховым комитетом стараемся решить все вопросы.

– **А какого характера проблемы?**

– Первостепенный вопрос – зарплата. Много вопросов по присвоению звания «Ветеран труда». И если с основными рабочими это решается, то со вспомогательными рабочими и служащими всё наоборот... Очень жёсткие требования! Решаем и текущие проблемы, в том числе по охране труда и санитарно-бытовым условиям.

– **Кто Вам помогает в профсоюзной работе?**

– В основном, все вопросы решаем с работниками профсоюзной организации. Да и с руководителями всегда складывается творческий диалог, они идут навстречу при решении насущных вопросов по условиям труда, зарплате, в оказании помощи работникам в трудных жизненных ситуациях. Находим поддержку и взаимопонимание при проведении работы с семьёй, спортивных и культурно-



массовых мероприятий. Так что достигаем успеха сообща.

– **А работники поддерживают Вас во всех начинаниях?**

– В этом году мы, можно сказать, «воскресли» работу с молодёжью, выбрав нового председателя «первички» – **Романа Евдокимова** и ответственного за спорт – **Андрея Загребина**. Благодаря их организаторским способностям и авторитету в коллективе, мы теперь участвуем во всех спартакиадах, турслётах, мероприятиях МОО.

– **Ваша профсоюзная «первичка» выиграла конкурс по итогам прошлого года в своей подгруппе. В чём секрет успеха?**

– У нас хорошо ведётся агитационная работа. Молодёжь интересуется работой профсоюза. И многие подали заявления на вступление в наши ряды. А от этого напрямую зависит успех в конкурсе! К тому же, мы проводим различные мероприятия внутри подразделения – турниры по дартсу, шашкам, шахматам. В конце лета состоялся футбольный матч между коллективами нашего производства и цеха 030, посвящённый

60-летию обоих подразделений. Соревновались команды «ветеранов» и молодёжи. Увлекательные матчи были!

– **Знаю, что в МОП-112 ежегодно проводится конкурс профмастерства.**

– Да, наши работники успешно участвуют в трудовых состязаниях, проводимых как в подразделении, так и на уровне комбината, области и отрасли, в региональном конкурсе «Славим человека труда». Например, в конце октября наш токарь **Вячеслав Тельминов** поедет на конкурс мастерства в Новоуральск.

Действительно, совмещать трудовую деятельность и общественную жизнь очень сложно, особенно работая на производстве, я это знаю не понаслышке. Поэтому желаю «первичке» МОП-112 и лично **Андрею Николаевичу** новых свершений и побед!

Ирина Зверева, информационная комиссия

На снимке: **А. Рогаткин** и **В. Тельминов** на региональном конкурсе профмастерства в Екатеринбурге. Фото из архива МОП-112.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Мы желаем счастья вам...

10 октября свой 60-летний юбилей отметил инженер-программист УИТиС **Михаил Николаевич Вдовкин**

После окончания Пермского государственного университета в 1976 году Михаил Николаевич устроился в отдел 079 инженером-программистом. В настоящее время он трудится начальником бюро автоматизированных систем управления бухгалтерско-финансовой деятельностью. Михаил Николаевич – носитель ключевых знаний, главный разработчик АИС расчёта заработной платы работников комбината, учёта нарядов в подразделении, налоговой и бухгалтерской отчётности.

Со студенческих лет он увлечён игрой в шашки, является многократным чемпионом города в этой игре, призёром чемпионатов мира по русским шашкам (по переписке), имеет звания «Гроссмейстер России» и «Международный гроссмейстер».

Дочь Михаила Николаевича Галина пошла по стопам отца и в настоящее время работает экономистом в Екатеринбурге. Любящий папа на-



деется, что Галина проявит такое же постоянство в отношении выбранной профессии, как и он сам.

Мы поздравляем дорогого коллегу с днём рождения! Желаем крепкого здоровья, семейного благополучия и дальнейших успехов в работе.

Коллектив УИТиС
На снимке: М. Вдовкин.

18 октября исполнилось 55 лет экономисту цеха 334 **Надежде Владимировне Королюк**



Более 30 лет трудится Надежда Владимировна на нашем предприятии. За это время она проявила себя как грамотный, квалифицированный специалист, хорошо знающий

свою работу. Наша Надежда Владимировна отличается трудолюбием, инициативностью, обладает организаторскими способностями, много сил вкладывает в улучшение работы цеха.

За свою трудовую деятельность она неоднократно поощрялась руководством цеха и комбината, имеет благодарности, награждена знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», её фотография помещена на Доску почёта предприятия.

Мы искренне поздравляем Надежду Владимировну со знаменательной датой и желаем ей быть хранимой от невзгод, хворям и тоске не поддаваться, а еще здоровья, счастья, нежности и удачи!

Коллектив цеха 334
На снимке: Н. Королюк.

30 октября отмечает свой 55-летний юбилей заведующая машбюро отдела 051 **Галина Михайловна Лузина**

Более тридцати пяти лет работает Галина Михайловна на комбинате «Электрохимприбор». Трудилась в отделе 077, затем – в отделе 079, где овладела навыками делопроизводства и рекомендовала себя ответственным и грамотным работником. Сейчас она уже семь лет – заведующая машбюро отдела 051. За свой труд Галина Михайловна неоднократно поощрялась руководством, награждена знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Она коммуникабельный, доброжелательный, отзывчивый человек, заботливая мама, бабушка и жена.

Дорогая наша Галина Михайловна! От всей души поздравляем Вас с юбилеем! Желаем Вам здо-



ровья, оптимизма, семейного благополучия, любви родных и близких, отличного настроения!

Коллектив отдела 051
На снимке: Г. Лузина.

КОМБИНАТ - МОЯ СУДЬБА

В октябре 2013 года серебряный юбилей работы на предприятии отметили: электромонтёр цеха 009 **Фарит Сабитов**; инженер-механик цеха 013 **Геннадий Политов**; машинист крана отдела 015 **Ольга Тюшкова**; сотрудники цеха 032 – начальник ПДБ **Михаил Лопарев** и начальник цеха **Владимир Мищенко**; кладовщик склада спецпродукции отдела 033 **Жанна Чухланцева**; старший инспектор отдела 042 **Любовь Воронина**; сотрудники РСМУ-097 – штукатур **Светлана Бойцова** и старший мастер **Анатолий Чураков**; мастер участка производства 102 **Ольга Башкирцева**; слесарь МСР производства 121 **Эдуард Феофилов**; диспетчер производства 435 **Светлана Воронова**.
Дорогие коллеги! Счастья вам, здоровья и дальнейших успехов в работе!

ШЕФСТВУЕМ

Честь и хвала

11 октября подведены итоги шефской работы комбината «Электрохимприбор» за 3 квартал 2013 года. За 13 образовательными учреждениями города закреплено 46 подразделений комбината.

Работа в этом учебном году началась уже в августе, когда шефы из подразделений 343, 011, 013, 393 перевозили имущество школы 63 в школу 74. В сентябре администрация и шефы комбината поздравили учащихся и педагогические коллективы города с началом учебного года. Все первоклассники получили подарки от комбината – набор «Юный художник», а библиотеки школ, общеобразовательного лицея и Полипрофильного техникума – сертификаты на приобретение необходимой литературы. Шефы из отдела 601 и цеха 030 подготовили команду школы 75 к турслёту, где она заняла первое место в городе. Шефы из ХТП-220 также помогли школьникам школы 76 в подготовке к городскому турслёту, а команда шефов приняла участие в проведении эстафеты. Помощь цеха 092



была оценена школьниками лица при высадке рассады цветов, которые радовали своим видом до глубокой осени. Работниками цеха 092 оказана помощь в проведении акции в Сквере им. Ю.А. Гагарина при высадке саженцев сосны – ими были подготовлены специальные «домики» для саженцев. Шефы из цеха 005 в школе 72 провели ремонт мебели, скопили траву и убрали курстарник на школьной территории. Шефы ЭТП-102 подготовили и отремонтировали оборудование для радиотехнического кабинета школы 62. А в Центре детского творчества и школах 64, 67, 76 продолжили работу кружки и секции.

Лучшими подразделениями признаны: цех 343 (ответственная за шефскую работу – **Галина Калугина**), цех 011 (ответственная – **Ирина Лазарева**), производство 435 (ответ-

ственный – **Алексей Терещенко**), цех 030 (ответственный – **Сергей Чачанов**), цех 005 (ответственный – **Дмитрий Попцов**), производство 102 (ответственный – **Александр Шурыгин**), отдел 079 (ответственная – **Светлана Окунькова**), производство 220 (ответственный – **Елена Исхакова**), цех 092 (ответственный – **Станислав Калинин**), цех 013 (ответственный – **Сергей Тетерин**).

Шефы активно начали учебный год. Особо стоит отметить подразделения 011, 343, 092, 013. Желаем им не сдавать своих позиций весь учебный год!

Ольга Хлёскина, специалист отдела 056
На снимках: Растет сосна большая и красивая; «домик» для сосны, изготовленный цехом 092.

ДОСУГ

Праздник спорта и души

10 октября состоялся первый спортивный праздник среди неработающих пенсионеров комбината «Электрохимприбор», посвящённый Дню работника атомной промышленности

В этот день Школа единоборств гостеприимно распахнула двери для более чем сорока участников спортивных состязаний и их болельщиков. После приветственных речей и торжественного поднятия флага команды стартовали. Они соревновались в своей удали – аккуратно вели бадминтонными ракетками воздушные шарики, с азартом гоняли клюшками мячи, демонстрировали сплочённость в лыжном конкурсе, имитировали скандинавскую ходьбу. За всем этим пристально следило компетентное жюри.

Не обошлось в этот день и без творческой нотки. С зажигательной «цыганочкой» перед зрителями выступил танцевальный ансамбль «Малахит», потрясающий вальс исполнил танцевальный ансамбль «Вдохновение», а песни **Людмилы Кирилловны** и **Веры Босиной** дружно подхватили и участники, и болельщики.

При подведении итогов каждой команде присвоили номинацию, вручили Почётные грамоты и памятные призы. Получив заряд бодрости и массу положительных эмоций, участники отправились на чаепитие с тортами, приготовлен-



ными кондитерами отдела 900.

Огромное спасибо руководству комбината, без финансовой поддержки которого это замечательное мероприятие не состоялось бы, а также специалистам отдела 031 **Семёну Архирееву** и **Ульяне Бычковой**, заместителю председателя профсоюзной организации **Станиславу Демчуку**, руководству и сотрудникам Школы единоборств, особенно **Сергею Петалову** и

Ольге Сергеевой, председателю советов ЖЭКов.

Надеюсь, что проведение таких мероприятий станет традицией в нашей ветеранской организации. Ведь нет большего счастья, чем видеть радостные лица людей и слышать их озорной смех.

Ирина Ларионова, председатель СНП
На снимке: Кто быстрее?

СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА

Увлечённая профессией

Переступаю порог цеха 129, про себя отмечаю чистоту и порядок, царствующие вокруг. Налево – небольшое помещение с замысловатым оборудованием. Вхожу внутрь. В нос ударяет специфический запах. Вокруг непривычно для меня шумят работающие прессы, гудит вентиляция. Работа кипит. Вдалеке женщина в белом халате бережно перекладывает резиновые заготовки.

«Вот она – моя героиня» – предполагаю я и подхожу к ней. «Ольга Викторовна?» – обращаюсь к ней. «Я люблю, когда меня называют Оля» – мило улынувшись, отвечает работница. Так началось наше общение с **Ольгой Гумановой** – вальцовщицей резиновых смесей цеха 129.

...Закончив восемь классов 64-й школы, Оля вместе с подружками отважилась поехать в Свердловск. Девочки поступили в Химико-механический техникум на специальность «Технология резины». Хорошо учились, весело и дружно жили в общежитии. По окончании учебного заведения разлетелись в разные края применять свои знания на практике. «Конечно, тогда я не совсем понимала, что это за специальность, – вспоминает Ольга, – чем буду заниматься. Но потом после прохождения практики на заводе РТИ влюбилась в свою профессию. Позднее, уже работая на комбинате «Электрохимприбор», постоянно сравнивала. Знаете, на нашем предприятии лучше. Здесь чище, аккуратнее. В моей работе мне нравится всё: постоянные перемещения по участку, необычные

формы изделий, сплочённый коллектив. На заводе работаю с 90-го года, в 129-м цехе – с 97 года. И ни минуты не пожалела о сделанном выборе».

1 октября исполнилось 16 лет, как Ольга Гуманова выполняет эту сложную и затейливую работу. Когда Ольга пришла в цех, её первой наставницей стала **Любовь Махлягина**, а мастером – **Галина Ощуркова**. Опытные работницы обучали её, помогали справляться с трудностями, вселяли уверенность. Порой ученице казалось, что с чем-то можно и не справиться.

Тут она встретила свою вторую половинку – любимого и любящего супруга Рашида. Здесь же чету Гумановых поздравили с рождением первенца Павла и младшего сына Олега. Коллектив цеха 129 стал для неё почти родным. О своих коллегах по цеху Ольга Гуманова отзывается очень тепло. Радует, что пришло много молодёжи, которой она может передать свой бесценный опыт.

Плечом к плечу уже несколько лет работает с Ольгой её напарница **Инна Трутнева**. Вместе они освоили немало деталей. Теперь уже понимают друг друга по взгляду, по движению. «Главное



оборудование у нас – вальцы, – с какой-то особой нежностью Ольга называет станок, – на нём я подготавливаю резиновую смесь, она становится пластичной, удобной для дальнейшей обработки».

Взяв полученную заготовку, вальцовщица переходит к шприц-машине, которая напоминает огромную мясорубку. Привычными движениями она вытягивает из машины изделия разных профилей (резиновые трубки, шнуры). Ра-

бота достаточно искусная, ведь ширина такого жгута может быть всего 2 мм, а вес – от 5 граммов до нескольких килограммов. Но как говорят, дело мастера боится. Всё спорится в ловких и опытных руках Ольги Гумановой. И прессошники (следующие на стадии обработки резины) получают заготовки отличного качества, будь то кольцо, манжет или трубочка.

Сейчас Ольга владеет уже двумя профессиями: к основной до-

бавилась «резчик резиновых изделий в зале токарных станков». А мастер участка **Любовь Русина** предлагает Ольге освоить третью. Потому что Ольга никогда не останавливается на достигнутом, легка на подъём, всегда готова выручить в трудной ситуации.

В выходные Ольга любит вместе с семьёй выбраться на дачу. Правда, отдыхать там не получается. Усилий приходится прикладывать немало, но зато и вырастает всё на загляденье. Поэтому свой сад отдыха Ольга не считает. «Не хобби это, ещё одна работа, – говорит Ольга, – а моё главное занятие сейчас – мой четвероклассник Олег, работаю в родительском комитете, стараюсь, чтобы школьная жизнь моего сына была насыщенной и яркой».

Слушая рассказ Ольги Гумановой, понимаешь, как важно в молодости сделать верный выбор профессии. Ведь только тогда она всю жизнь будет приносить радость.

Татьяна Чернова

На снимке: О. Гуманова.

ФЕСТИВАЛЬ

Звёзды «Лесного мотива»

18 октября в Детской школе хореографии прошёл III фестиваль авторской песни и поэзии «Лесной мотив». Организатором праздника творчества стала культурно-массовая комиссия профсоюзной организации комбината «Электрохимприбор» при финансовой поддержке предприятия и профсоюза.

В этот день в зале собрались настоящие ценители авторской песни и поэзии, а на сцене выступали люди самых разных профессий и возрастов, объединённые любовью к творчеству, умением видеть мир через призму вдохновения и желанием нести свой дар окружающим! Зрителей ждало немало открытий и неожиданностей – наряду со знакомыми многим именами, в этот день звучали и имена дебютантов. Одним из приятных сюрпризов стало выступление именитого автора и исполнителя, руководителя клуба самодеятельной песни «Ключ» **Марата Фахртдинова**.

Хорошим началом творческого праздника стало исполнение песни **Елены Хохловой** «Давайте петь», ставшей гимном фестиваля, произнесение приветственных слов и зажжение символического факела. В компетентное жюри под председательством лидера профсоюзной организации **Евгения Венгловского** вошли хормейстер СКДЦ «Современник» **Галина Пилигримова**, заместитель директора ЦГБ им. П.П. Бажова **Ольга Хорошенко**, президент клуба самодеятельной песни «Меридиан» **Елена Гутникова**, автор и композитор **Сергей Комаров**.

Гран-при фестиваля завоевала **Галина Петрова** из производства 001



со стихотворениями «Я родом из детства» и «Моя Россия»; в номинации «Авторская песня» лауреатом стал **Иван Лотов** (отдел 046) с песней «Танец», дипломантами и дебютантами – **Михаил Мишуриных** (цех 011) и **Станислав Яшиков** (производство 518). В номинации «Творческий коллектив» лауреатами стали трио «Унисон» – **Иван Лотов**, **Владимир** (цех 030) и **Юлия Черновы** – с песней «По трассе А» и дуэт **Евгения** (производство 001) и **Михаила Мишуриных** с песней «Арктика», исполненной под акком-

панемент **Александра Брюхина**; звание дипломанта присвоено дуэту «Случайная встреча» (**Татьяна Моисеенко** из отдела 046 и **Елена Илюнина** из отдела 079) с песней «Излишний вес». В номинации «Исполнитель» дипломантом стала **Татьяна Моисеенко**. В номинации «Авторская поэзия» звание лауреата присвоено **Розе Ибрагимовой** (отдел 066) со стихотворением «Начну с нуля», дипломантами стали **Андрей Кытьков** (производство 001) с произведением «Письма» и **Михаил Пичин** (цех 343) со сти-

хотворением «Незнакомка». Приз зрительских симпатий вручён **Ивану Лотову**, за удачный дебют отмечена **Ирина Вдовкина** (отдел 079), за патриотизм и любовь к родному городу – **Сергей Комаров** (отдел 602) с песней «Ночной город», в номинации «Надежда» отмечен **Владислав Мандрыгин** (производство 102) с песней «Волчий закон».

Юлия Шишман

На снимке: Звучит гимн фестиваля.

С ЮБИЛЕЕМ!

В октябре отмечают юбилейные дни рождения сотрудники МОП-112 – токарь **Геннадий Захаров**, термист **Дмитрий Прошкин**, слесарь МСР **Татьяна Шишкина**; сотрудник отдела 602 **Игорь Полежаев**; водители цеха 013 – **Алексей Синев**, **Валерий Микрюков** и **Владимир Фёдоров**; сотрудники ХТП-220 – кладовщик **Ольга Доккина** и прессошник **Олег Перминов**; сотрудники цеха 343 – слесарь МСР **Олег Гусельников** и резчик **Валерий Еловиков**; начальник БТиЗ отдела 086 **Сергей Серебряков**; табельщик производства 001 **Марина Казанцева**; техник 1 категории отдела 037 **Елена Катковская**; прибористы отдела 050 – **Ольга Богданова** и **Наталья Овчинникова**; инженер-конструктор 1 категории отдела 083 **Александр Клецин**; слесарь-сборщик МСП-121 **Владимир Борисов**; укладчик-упаковщик цеха 129 **Светлана Зыкова**; бухгалтер 2 категории отдела 900 **Ольга Голец**.

Дорогие юбиляры! Коллеги поздравляют вас и желают доброго здоровья, счастья, успехов во всём!

СПАСИБО!

Хочется высказать слова благодарности дружному коллективу цеха 013 и его руководителю **Владимиру Червову**, а также профкому подразделения за оказанное внимание. Спасибо за воспоминания и тёплые слова, сказанные в адрес моего мужа **Николая Черняева**, руководившего цехом 013 более 20 лет. От всей души поздравляю весь коллектив автохозяйства с 65-летним юбилеем! Желаю всем работникам и их семьям здоровья и благополучия!

**С уважением,
Тамара Черняева**

«Вести ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»»

Главный редактор: Комаров Дмитрий Вячеславович. Дизайн и вёрстка: Михайлова Анастасия Андреевна.

Издатель и учредитель: ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»». Адрес редакции и издателя: 624200, Свердловская обл., г. Лесной, Коммунистический проспект, 6а, тел. 8 (34342) 9-50-55. Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по УрФО ПИ №ФС 11-0005. Выходит 2 раза в месяц. Газета отпечатана в ГУП СО «Нижнетагильская типография»: 622036, г. Нижний Тагил, ул. Газетная, 81. Использование материалов допускается с разрешения редакции. Мнение авторов опубликованных материалов может не совпадать с мнением редакции. Распространяется бесплатно. Тираж 8000 экз. Время подписания в печать: по графику – 12-00 ч. 24.10.2013 г., фактическое – 12-00 ч. 24.10.2013 г. Заказ № 3619. Дата выхода в свет: 25.10.2013 г.