

СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ 16К20,

зав. № 1793, инв. № 8106001

СПРАВКА

о технических характеристиках станка токарно-винторезного, инв. № 8106001

наименование НДИ

Местонахождение оборудования	Свердловская область, ГО "Город Лесной", г. Лесной, Промышленная зона 1, площадка 1, объект 8	
Паспортные данные:		
Оборудование	Станок токарно-винторезный	
Марка/модель	16К20	
Год выпуска	1981	
Заводской номер_	1793	
Инвентарный номер	8106001	
Завод-изготовитель (производитель)	Московский станкостроительный завод «Красный Пролетарий» им. А. И. Ефремова	
Функциональное назначение	Станок предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, в том числе для нарезания резьб: метрической, дюймовой, модульной, питчевой, архимедовой спирали	
Выполняемые операции, исходя из функционального назначения (назначение и область применения)	Расточка и обточка цилиндрических поверхностей. Нарезание резьб	
Технические характеристики ¹ :		
Напряжение эл/сети, В	380	
Мощность главного двигателя, кВт	10	
Число об/мин. главного двигателя	1450	
Мощность двигателя насоса, кВт	0,12	
Пределы числа оборотов шпинделя, об/мин	12,5-1600	
Число об/мин. двигателя насоса	2800	
Мощность двигателя быстрого хода, кВт	0,75	
Число об/мин. двигателя быстрого хода	1350	
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	935	
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемый над суппортом, мм	220	
Наименьший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, мм	400	
Расстояние между центрами, мм	1000	
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	в патроне	200
	в центрах	650

Эксплуатационные характеристики:		
Габаритные размеры станка:	длина, мм	2550
	ширина, мм	1190
	высота, мм	1500
Масса станка, кг	3005	
Обслуживающий персонал, чел.	Токарь- 1 человек.	
Техническое состояние	Работоспособное	
Комплектация (приспособления, инструменты, принадлежности и т.д.):	Нет	
Документация	Нет	

Механик цеха



Д. В. Павлов



СССР
МОСКОВСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
РАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ

16K20

№ 3

198 1



8706007

	K	L	M	N
1000	35	80		64
1250	40	86		64
1600	50	93		64
2000	60	100		64
2500	70	107		64
3150	80	114		64
4000	100	128		64
5000	125	142		64
6300	160	160		64
8000	200	178		64
10000	250	196		64
12500	315	215		64
16000	400	233		64
20000	500	252		64
25000	630	271		64
31500	800	290		64
40000	1000	310		64
50000	1250	330		64
63000	1600	350		64
80000	2000	370		64
100000	2500	390		64

V _{max}		V _{min}	
t	K L 40 86	t	K M 60 86
L N 86 64		L N 73 56	
2t	K L 60 86		
L N 86 48			
V _{max}		V _{min}	
V _{max} 1/2			

○/min

A

B

