



Сварочное производство:

1. Полуавтоматическая сварка;
2. Ручная дуговая сварка плавящимся электродом;
3. Сварка в среде защитных газов (алюминий, нержавеющая сталь);
4. Лазерная сварка и др.

Оборудование и сварщики имеют сертификаты НАКС.

Термическое оборудование:

1. Печи для отпуска и закалки. Максимальные габариты рабочего пространства 2800*5600* 2000 мм и температурой до 1100°C;
2. Линия «светлой закалки» для обработки садки до 250 кг;
3. Различные ванны для закалки, в том числе масляная габаритами 5000*6000*5000 мм.

Пошивочный участок - изготовление швейной продукции из плотных тканей: брезент, прорезиненные ткани.

Лазерная резка:

1. Листовой материал 2500*1000, максимальная толщина до 4 мм;
2. Трубы диаметром до 60 мм, длина до 2700 мм - любые пространственныерезы.

Прессовое оборудование:

1. Прессовое оборудование с усилиями от 0,5 до 6000 тонн.

Механическое оборудование:

Для выполнения работ в своем классе, предприятие имеет достаточно полный спектр металлообрабатывающего оборудования, за исключением таких групп станков как: расточные, строгальные, долбежные, горизонтально-протяжные и зубообрабатывающие. Значительная часть оборудования имеет ЧПУ.

Наиболее крупные станки:

1. Карусельный станок, с планшайбой $\varnothing=5000$ мм;
2. Универсальные токарные станки с диаметром шпинделя 1000 мм.

Гальванический цех.

Нанесение покрытий:

1. На сталь;
2. Медь и медные сплавы;
3. Алюминий и алюминиевые деформируемые сплавы;
4. Литейные алюминиевые сплавы.

Заготовительное производство:

1. Машина термической резки OMNICUT (MESSER) оснащенная устройством для снятия фасок; стола 3000*6000 мм, толщины до 300 мм;
2. Гильотины;
3. Ленточные пилы;
4. Листоправильная машина.

Электротехническое производство:

1. элегазовое высоковольтное оборудование;
2. измерительные трансформаторы тока класса 0,2S;
3. печатные двухсторонние платы класса 3 и 4;

4. компаундные работы (заливка, герметизация);
5. намотка крупногабаритных и малогабаритных трансформаторов;
6. климатические и механические испытания высоковольтной аппаратуры.

Литейный цех:

1. Литье по выплавляемым моделям до 50 кг - сталь (стали 20 – 45), алюминий и его сплавы;
2. Литье в землю – чугуны до 50 кг.
3. Литье в твердые формы – жаропрочные стали, чугуны, алюминиевые сплавы, медь, бронза;
4. Машина литья под давлением

Лаборатория качества:

В лаборатории производятся:

1. все виды механических испытаний металлов, сплавов, полуфабрикатов;
2. определение металлографических испытаний металлов, сплавов (величина зерна, неметаллические включения, макро-микроструктура и т.д.);
3. спектральный и химический анализ металлов и сплавов, подтверждение марки;
4. ультразвуковой контроль дефектов металлов, сплавов, полуфабрикатов;
5. неразрушающий контроль с помощью портативных приборов твердости, марки материала, толщины покрытий;
6. цветная дефектоскопия поверхностных дефектов;
7. химический анализ электролитов;
8. проведение научно-исследовательских и опытных работ.

Испытательный центр:

Испытательный центр (ИЦ) имеет аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.22АЯ36.

Для сертификации продукции ИЦ готов провести испытания:

1. на воздействие механических и климатических факторов;
2. на измерение электрических параметров;
3. на герметичность (газом до 3000 кгс/см, жидкостью до 4000 кгс/см);
4. на определение шумовых характеристик;
5. на безопасность бытовых приборов;
6. на работоспособность.

ИЦ производит исследования состава и свойств материалов:

1. методом радиографического неразрушающего контроля;
2. методом механических испытаний;
3. методом металлографического контроля;
4. методом спектрального анализа;
5. методом масспектрометрического анализа индуктивно связанного с плазмой;
6. методом рентгеноспектрального микроанализа;
7. методом газохроматического анализа.

Логистика:

1. Предприятие имеет большие площади под складированные материалы (укрытые и не укрытые);
2. Собственная ветка ж/д путей с необходимым оборудованием для проведения погрузочных работ (до 100 тонн).

Наши контакты:

624200, г. Лесной, Свердловской обл., Коммунистический пр., ба.

Тел./факс: (34342) 2-65-05, 3-04-48

E-mail: market@ehp-atom.ru