



КОМБИНАТ – УНИКАЛЬНОЕ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ОБЛАДАЮЩЕЕ ВСЕМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПЕРЕДЕЛАМИ МАШИНОСТРОЕНИЯ, СПОСОБНОЕ С ВЫСОЧАЙШИМ ГАРАНТИРОВАННЫМ КАЧЕСТВОМ ВЫПУСКАТЬ ЛЮБУЮ СОВРЕМЕННУЮ НАУКОЕМКУЮ ПРОДУКЦИЮ. ПРОДУКЦИЯ КОМБИНАТА ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВОЙ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОБОРОНОСПОСОБНОСТИ РОССИИ И МИРНОГО СОСУЩЕСТВОВАНИЯ ГОСУДАРСТВ. РАБОТА НА КОМБИНАТЕ – ЭТО СОВПАДАЮЩИЙ ДЕЛУ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ВАЖНОСТИ, ВОЗМОЖНОСТЬ САМОРЕАЛИЗАЦИИ, ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛИЗМА И КУЛЬТУРЫ ТРУДА. РАЗВИТИЕ КОМБИНАТА И ГОРОДА НЕРАЗРЫВНО СВЯЗАНЫ ДРУГ С ДРУГОМ.



ВЕСТИ

ФГУП «КОМБИНАТ «ЭЛЕКТРОХИМПРИБОР»



#9 (65) май 2010

www.ehp-atom.ru

ОФИЦИАЛЬНО

Во исполнение пункта 5.1. Коллективного договора, с учётом достигнутых результатов за I квартал и финансового положения комбината, а также увеличения объёмов финансирования размера субсидии и численности специалистов, имеющих право на получение дополнительной государственной поддержки в 2010 году, приказом № 921/ОХ от 22.04.2010 года с 1 апреля 2010 года введён повышающий коэффициент 1,32 к тарифным ставкам и должностным окладам.

НОВОСТЬ

В 2010 году Правительство России выделит первые 500 миллионов рублей на создание космического корабля с ядерным двигателем. Из них 430 миллионов получит «Росатом» и 70 - Роскосмос. Весь проект, рассчитанный на девять лет, потребует как минимум 17 миллиардов рублей. **Виталий Александрович Лопота**, президент Ракетно-космической корпорации «Энергия», такого рода планы по мобилизации атома на космическую службу поддерживает и считает, что «освоение Солнечной системы возможно только на базе ядерной энергетики». Для реакторов в космосе он рисует широкое поле возможностей. Их планируют устанавливать на пилотируемых и беспилотных кораблях. На этой же основе можно создавать межпланетные буксиры для транспортировки грузов, а в перспективе создавать межпланетный пилотируемый комплекс.

ДАТЫ

15 МАЯ -

Международный день семьи.

20 МАЯ -

Всемирный день метеоролога. Отмечается по решению Юнеско с 2001 года.

27 МАЯ -

Всероссийский день библиотек. Установлен указом Президента РФ от 27 мая 1995 года в ознаменование 200-летия первой государственной общедоступной библиотеки России - Императорской публичной библиотеки (ныне Российской национальной библиотеки).

30 МАЯ -

День химика, профессиональный праздник работников химической отрасли. Установлен указом Президиума Верховного Совета СССР от 1 октября 1980 года.

30 МАЯ - ДЕНЬ ХИМИКА

«IN AQUA VERITAS» - ИСТИНА В ВОДЕ

Химия сегодня - массовая профессия. И проблемы, которые решают те, кто работает в этой области, представляют не только научную-теоретический интерес, а вполне живые насущные задачи. Такие, как, к примеру, получение воды питьевого качества.

Тот, кто хотя бы несколько часов занимался когда-нибудь химией, знает, что формула воды H₂O и что вода, прекрасный растворитель, в чистом виде в природе не встречается. Пригодность воды для питья зависит от её качества, т.е. концентрации растворённых примесей и отсутствия в ней болезнетворных микроорганизмов. Воду из естественных водоёмов на фильтровальных станциях цеха водоснабжения и водоотведения (008) подвергают очистке.

«Первую скрипку» в проведении этих процессов играют аппараты приготовления питьевой воды. Задача у них непростая - при помощи реагентов удалить вредные вещества, - рассказывает начальник цеха **Сергей Владимирович Сухов**. - В конечном итоге именно они отвечают за то, чтобы в каждом литре из тысяч кубических метров очищаемой ежедневно воды было бы ни на миллиграмм больше хлоридов, сульфатов, нитритов, в общем, всех 30 контролируемых на фильтровальных станциях ингредиентов. Человеку непонятно название процессов, протекающих в водоочистных сооружениях, кажутся таинственными: осаждение, коагуляция, фильтрование... Для того чтобы проводить их правильно, не только знания по химии нужны, и по физике тоже. А ещё прилежание и сноровка.

Но, несмотря на высокую эффективность физико-химических методов очистки от вредных примесей, микробы и вирусы в воде остаются. Чтобы от них избавиться, в воду добавляют хлор в концентрации, безопасной для человека, но губительной для болезнетворных микроорганизмов. Этими процессами управляют операторы хлораторных установок. И с ними, и с аппаратчиками приготовления питьевой воды очень тесно работают специалисты лаборатории.

Каждые сутки мы делаем десятки химических и биологических анализов, что называется, «не спускаем глаз» с воды ни на минуту, - включается в разговор начальник лаборатории **Людмила Геннадьевна Еловских**. - В нашем распоряжении самое современное оборудование. Но это не значит, что профессия химика стала более лёгкой. Ни один даже самый лучший спектрофотометр химика не заменит. Время он



Основоположник отечественной науки **Михайло Ломоносов справедливо заметил: «Далеко простирал химия руки свои в дела человеческие». Прошли века, а слова эти не затерялись, не утратили своего смысла.**

экономит, это бесспорно. Но одновременно заставляет изучать массу вещей, далёких от пробирок, ступок, колб - атрибутов анализа вчерашнего дня. И со всеми техническими новшествами прекрасно справляются наши инженеры-химики I категории **Татьяна Владимировна Колотыгина**, лаборанты **Валентина Андреевна Мохирева**, **Людмила Степановна Бабошина**, **Елена Викторовна Коноплева**, **Людмила Павловна Обухова**, **Людмила Шарифовна Медведева**, **Ольга Борисовна Цалпина**, **Елена Львовна Гуденко**, **Любовь Михайловна Зобина**, **Наталья Алексеевна Тарасова**.

«Вообще на всех наших людей можно положиться, - продолжает **Сергей Владимирович**, - ведь они понимают, сколько важно подать населению качественную питьевую воду. И аппаратчики **Маргарита Альбертовна Громова**, **Людмила Викторовна Горшкова**, **Татьяна Николаевна Курилина**, **Ирина Адольфовна Старостина**, **Надежда Фёдоровна Тянугова**, **Ирина Владимировна Титова**, **Галина Александровна Процкая**, **Татьяна Петровна Перевалова**, **Анна Владимировна Кондратьева**, **Надежда Александровна Капаева**, **Зинаида Петровна Гуревская**, **Мари-**

на Сергеевна Глухова, **Надежда Николаевна Гончарова**, **Галина Дмитриевна Пилюгина**, **Лариса Николаевна Малафеева**, **Надежда Николаевна Садовская**, **Екатерина Александровна Лужбина**, и операторы хлораторных установок **Евгений Иванович Пономаренко**, **Вячеслав Владимирович Окишев**, **Александр Леонидович Мерзляков**, **Василий Михайлович Гуревский**, **Виктор Семёнович Капаев**, **Сергей Дмитриевич Шилов** - отличные специалисты. И список этот можно продолжать ещё долго.

Принято считать, что цех водоснабжения и водоотведения - вспомогательный. Но вот никак язык не поворачивается сказать, что работники этого подразделения выполняют вспомогательную работу. Работа их - что ни есть, самая главная. Самая нужная. Самая ответственная.

О.В. Ядринцева, информационно-аналитический центр

На снимке: Отбор пробы воды. Справа налево - С.Д. Шилов, С.В. Сухов, аппаратчик фильтрации Г.Г. Зайцева, Л.Г. Еловских.

СПАСИБО

На имя генерального директора комбината «Электрохимприбор» **Андрея Владимировича Новикова** поступило благодарственное письмо: Выражаю Вам глубокую признательность за помощь в организации поездки народного коллектива академического хора МУ СКДЦ «Современник» на I Международный фестиваль-конкурс академических хоров и ансамблей «Звёздный мир».

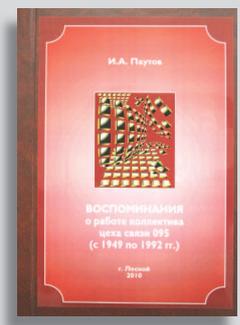
Надеемся на встречу с этим замечательным коллективом на последующих фестивалях Фонда!

Выражаю искреннюю благодарность и признательность работникам Учебно-выставочного центра комбината «Электрохимприбор» - **Елене Владимировне Кондратьевой**, **Галине Валентиновне Исакиной**, **Людмиле Николаевне Андреевой**, **Дмитрию Васильевичу Родкин** за то, что изыскали возможность и приложили усилия по подготовке к печати моей рукописи «О работе коллектива цеха связи 095 с 1949-го по 1992 год», за проявленную во время работы доброжелательность и внимание к моим пожеланиям.

Одновременно благодарю работников отдела 079 за отличное выполнение переплёта и оформленные книги.

Желаю всем доброго здоровья, успехов в работе.

С уважением **И.А. Паутов**, ветеран комбината



ПОЗДРАВЛЯЕМ

Уважаемые работники и ветераны отдела автоматизации и механизации производства!

История вашего отдела - это 60 лет кропотливого и нелёгкого труда инженеров, техников, копировщиков. За эти годы коллектив выполнил тысячи конструкторских разработок проектов, проектных решений и конструкторской документации нестандартного и уникального оборудования. Собственно, архив отдела, представленный огромным объёмом графической информации, и есть его биография.

В вашем отделе трудятся специалисты высокой квалификации. Трудные традиции - показатели высокого профессионализма и ответственности всех, кто здесь работает.

Приятно отметить, что энергия и стремление к развитию и новаторству молодёжи находят должное применение в вашем коллективе.

В этот праздничный день желаем всем вам успехов, здоровья, счастья, семейного тепла и благополучия!

С юбилеем!

А.В. Новиков,
генеральный директор
ОГП «Комбинат
«Электрохимприбор»

Б.А. Урихин,
председатель профсоюзной
организации комбината
«Электрохимприбор»

Отдел автоматизации и механизации производства (065) был создан как специальное конструкторское подразделение по проектированию и совершенствованию ионных источников и приёмников для разделения изотопов урана. 15 мая нынешнего года ему исполнилось 60 лет.

КОГДА КОЛЛЕКТИВ БЫЛ МАЛЕНЬКИМ, А ЗАДАЧИ ОГРОМНЫМИ

Многое ушло, и первое десятилетие отдела сохранилось лишь в отрывках и фрагментах. На предприятии тогда шла работа по завершению строительства корпуса первого цеха, организации служб подразделения, решались вопросы технологического оснащения производства.

Техническая мысль будущего производства по разделению изотопов урана «кустилась» в небольшой, всего в 6 человек, группе инженерно-технических работников. Они занимались вопросами конструирования оборудования, а по сути, принципиально новой техники, не имеющей аналогов. Не будет преувеличением сказать, что формировалась своя школа, которая, исходя из глубокого понимания государственной пользы, должна была объединить прикладные исследования в области теоретической физики и химии с достижениями стандартизации производства и оформить всё это в конструкторскую идею. В этом и был секрет людской самоотдачи, тесной спаянной работы маленького коллектива.

В середине мая 1950 года на базе конструкторской группы был создан отдел, который возглавил **Пётр Александрович Шехин**. Через год его отзывают в распоряжение Главка, руководителем становится **Алексей Фёдорович Петрусевич**, имеющий опыт конструкторской работы в авиационной промышленности и прошедший стажировку в ЛИПАНе (ныне Российский научный центр «Курчатовский институт»).

Ученики академика **Льва Андреевича Арцимовича** и доктора технических наук **Павла Михайловича Морозова** оказались достойными их последователями. Конструкторский отдел своевременно закончил работы по разработке технической документации и передаче её в производство. А там технологи и рабочие смогли в постоянно магнитном поле направить изо-

ДАТА

ЮБИЛЕЙ, КОТОРЫМ ГОРДИМСЯ

топы урана с разной массой по разным траекториям и собрать каждый из них точно в своём «кармане» спроектированного конструкторами приёмника. Эксперимент производственного масштаба завершился. И хотя экономический эффект способствовал признанию данного метода разделения изотопов урана нецелесообразным, он стал подтверждением того, что всякий отрицательный результат в науке - ценный результат.

Поэтому, когда через год с небольшим остро встал вопрос о необходимости разделения изотопов лития, приобретённый в предыдущих «боях» конструкторский потенциал, сформированные традиции конструкторской школы в кратчайшие сроки позволили решить и эту непростую задачу. Продукт, необходимый для испытания первой водородной бомбы, был получен. **Алексей Фёдорович Петрусевич** стал лауреатом Сталинской премии.

Вскоре была успешно решена следующая задача - по увеличению в десять раз объёма литий содержащего материала. Конструкторы создали комплекс оборудования совершенно нового класса, в котором предусматривались решения по механизации и автоматизации производства - то, чему в стране ещё не уделялось должного внимания. Чертежи и оборудование в конце 50-х были переданы партнёрам в Новосибирске. А наш электромагнитный сепаратор стал выпускать только мирную продукцию - стабильные изотопы, которые нашли большое применение в медицине и других мирных областях техники.

НОВЫЕ ЗАДАЧИ ОТДЕЛА

Второй период (1959-1989 годы) - формирование, развитие отдела. Перед заводом ставятся новые задачи: изготовление спейттехники, производство серебряно-цинковых аккумуляторов. Появляются новые производственные мощности, а вместе с ними и потребность в новом нестандартном оборудовании. Численность отдела растёт, меняется структура - создаются отдельные группы по направлениям деятельности.

Разрабатывается оборудование для цехов 2, 3, 18, 19, 21, 29, 27, а именно: самое передовое на тот момент автоматическое оборудование для производства батарей; установки вакуумной сушки трансформаторного масла и вакуумной заправки высоковольтных трансформаторов маслом, ударные стэнды, центробежные установки, оборудование для компаундного отделения, рабочие места для электросборщиков; оборудование для изготовления нейтронных трубок - откатные посты, вакуумные печи, установки напыления и насыщения для химического и стекловидного участков, сборочные приспособления; оборудование опытной станции высокого давления; первая установка электронно-лучевой сварки (электронная пушка разработана на базе узла 10 ионного источника для разделения изотопов урана), установки для холодной сварки, гаммаскопии, электрографии; автоматическая роторная линия для многократного увеличения выпуска деталей из пенополистирола ПС-1 и многие другие.

И не случайно, что именно на базе отдела 065 в 1959 году было создано опытное конструкторское бюро завода по проектированию нестандартного оборудования, механизации и автоматизации технологических процессов.

А в 1961 году А.Ф. Петрусевич становится лауреатом Ленинской премии - яркое свидетельство качества работы всего отдела и его вклада в освоение и выпуск продукции комбината.

Шестидесятые годы можно характеризовать как период интенсивного внедрения новых технологических процессов, прогрессивного оборудования, позволяющего механизировать трудо-

ёмкие операции, повысить их производительность и безопасность. Повышается культура работы конструкторов, внедряется система ЕСКД.

Одним из многочисленных блистательных проектов того времени стала «Установка подготовки теплоносителя в ХТП-220». **Анатолий Владимирович Митюков** в своей книге «Удивительные люди уникального завода» написал: «И только на комбинате и более нигде в промышленности СССР при прессовании ВВ в качестве теплоносителя использована вода с температурой 160 °С, что обеспечило освоение новых материалов, повысило надёжность и безопасность проводимых операций».

До 1971 года работа отдела в области механизации и автоматизации технологических процессов ограничивалась сферой основного производства. Механизации вспомогательных процессов, в частности, погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ не уделялось должного внимания. Для ликвидации этого отставания в 1971 году в отделе создаётся группа подъёмно-транспортного оборудования, куда вошли специалисты отделов 66 и 81. За достигнутые успехи в области механизации ручных работ в 1978 году предприятию и группе конструкторов отдела была присуждена премия ВЦСПС.

С 1976 года в отделе очень продуктивно работает экспериментальная группа, созданная на базе экспериментального участка цеха 004, состоящая из квалифицированных рабочих - слесарей, станочников и электросборщиков. Эта группа всегда оказывала существенную помощь конструкторам в выборе правильных вариантов технических решений.

Начиная с 1977 года отдел занимается товарами народного потребления и товарами производственного назначения. Специалисты созданной для этих целей группы стали первопроходцами на пути освоения и постановки на серийное производство товаров для населения. Всем известны клюшки, перекладины, лыжные палки, кухонные гарнитуры, игрушки «Самолёт», ремкомплекты для автомашин. Мало кто знает о серийном выпуске грилей, производстве мебели для школ города и ППУ, столов обработки новорожденных, хирургического стола в ЦМСЧ-91, различных предметов для молочных кухонь.

К началу 90-х годов отдел 065 утвердил себя на комбинате как одно из ведущих подразделений в области прогрессивного технологического оборудования для базовых критических технологий производства основной продукции.

В ТВОРЧЕСКОМ ПОИСКЕ

Наступили девяностые годы. Военный заказ уменьшился в несколько раз. Отдел был вынужден изменить свою внутреннюю структуру. Руководство и специалисты отдела искали возможности на других предприятиях для получения дополнительных заказов комбинату. По договорённости с ООО «Тюменрангас» мы приступили к освоению производства насосов для открытия и закрытия шаровых кранов и машины кислородной резки труб магистральных трубопроводов. Эти работы положили начало долговому и плодотворному сотрудничеству.

Период создания гражданской продукции - интереснейшая страница истории комбината. В отличие от оборонной тематики, работы для нужд народного хозяйства имели, так сказать, общественный резонанс, что накладывало на нас особую ответственность. Наши технические решения становились неотъемлемой частью технологической газетовки. Мы с этим справились великолепно, и комбинат всегда был единственным специализированным предприятием, которое привлекалось ко всем проблемам механизации строительства и ремонта магистральных трубопроводов.

Всего конструкторами отдела 065 спроектировано и внедрено свыше 60 единиц оборудования для ОАО «Газпром» и ОАО «Свердловэнерго». Более 2-х десятков единиц продукции получили свидетельство о применении в Аттестационном Центре «Газпром».

Однако время идёт, меняется ситуация на комбинате. За прошедший период численность отдела значительно сократилась и сейчас составляет 39 человек. На заслуженный отдых ушли ветераны. Оставшие специалисты приняли на себя все имеющиеся проблемы, поэтому работы на каждого меньше не становится. Как никогда остро требуется модернизация старого оборудования, спроектированного в отделе и прослужившего верой и правдой в течение десятков лет.

Инженеры отдела разрабатывают очень серьёзное технологическое оборудование - основные фонды базовых критических технологий комбината для подразделений 010, 220, 219, 015, 121, 518, 127. Не секрет, что качество конструкции во многом зависит от того, насколько хорошо конструктор представляет себе физические основы работы установки, технологического процесса, его общую схему, весь комплекс требований к нему. Поэтому конструкторы отдела - частые гости, заинтересованные наблюдатели, благодарные ученики и терпеливые наставники на многих производственных участках комбината. С первых дней работы молодые специалисты принимают самое активное участие в деятельности подразделения. В этом очень ярко проявляется конструкторская школа отдела - передача опыта и знаний от опытного к молодому в процессе совместного творчества. Неслучайно ежегодно представителями отдела 065 становятся победителями и призёрами конкурса на лучшую разработку среди молодых специалистов комбината.

Молодёжь оказала большое влияние на то, чтобы в 2006-2007 годах специалисты отдела полностью перешли на проектирование с использованием персональных компьютеров. Сегодня средний возраст сотрудников отдела - 41,6 лет. Численность специалистов в возрасте до 35 лет составляет 46 %.

Уважаемые коллеги, бывшие и настоящие работники отдела 065, примите сердечные поздравления и наилучшие пожелания в связи с 60-летием нашего подразделения.

В.Н. Макаров,
начальник отдела 065

На снимках: Работники отдела, 1957 год; коллектив отдела, 2005 год.



ИСТОРИЯ ОТДЕЛА 065 В ЛИЦАХ

Пётр Александрович Шехин, руководил отделом в 1950-1951 годах.	
Алексей Фёдорович Петрусевич, руководил отделом в 1951-1968 годах.	Лауреат Сталинской премии (1953 год), лауреат Ленинской премии (1961 год).
Леонтий Петрович Строганов, руководил отделом в 1968-1997 годах.	Награждён орденом «Знак Почёта», медалью «За трудовое отличие», Золотой медалью ВДНХ, юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина». Имеет знак «Изобретатель СССР».
Павел Иванович Коноплин, руководил отделом с 1997 по 2006 год.	Его имя занесено в Книгу почёта комбината «Электрохимприбор». Получил звание «Профессиональный инженер России», знак «Изобретатель СССР» и «Ветеран атомной энергетики и промышленности».
Владимир Николаевич Макаров, руководил отделом с 2006 года.	Имеет звание «Профессиональный инженер России».



Леонтий Петрович Строганов внёс большой вклад в развитие автоматизации и механизации производства, в разработку уникального оборудования для выпуска специальной техники, стоял у истоков выпуска товаров народного потребления. Он был в числе первых выпускников 1956 года МИФИ-3. Кавалер ордена «Знак Почёта», награждён медалями «За трудовое отличие», «Ветеран труда», Золотой медалью ВДНХ, юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменовании 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», знаками «За активную работу по механизации ручного труда», «50 лет атомной отрасли», имеет звание «Ветеран атомной энергетики и промышленности», звание «Изобретатель СССР», другие награды.

Считает, что по образованию он физик, а по призванию - механик. Но не будем забегать вперёд.

ИЗ КЛАДОВОЙ ПАМЯТИ

Свой первый диплом техника-механика он получил в Рошальском химико-технологическом техникуме.

- Поступил учиться я в 1945 году, - рассказывает мой собеседник. - Война уже закончилась. Но в июле над землёй вырос первый атомный гриб - американцы испытали атомную бомбу. Тогда я и предположил не мог, что это в корне повернёт как мою судьбу, так и жизнь моего поколения.

Незадолго до окончания учёбы к нам в техникум пришёл лектор и показал пробирку с жёлтым порошком - соединением урана, составной частью в производстве атомной бомбы, и сказал: «Урана нечего бояться. Видите, он не взрывается». А вскоре мы с другом **Борисом Петровичем Ащепковым** прибыли в Москву на стажировку в ЛИПАН (Лабораторию измерительных приборов Академии наук СССР - ныне это Российский научный центр «Курчатовский институт»).

ВРЕМЯ ВЫБРАЛО НАС

Есть люди, встреча с которыми - настоящая удача. Леонтий Петрович Строганов - из таких. С 1951 года, более 45 лет проработал он на нашем предприятии, почти 30 из них возглавлял отдел 065.

С жильём устроились. Сняли комнату. Хозяйка Анна Сергеевна - добрейшей души человек. Да и дом находился в двух остановках от института. Прямо за проходной - коттедж Курчатова.

Забавно вспоминать, как впервые я увидел Курчатова. Как-то раз перед ночной сменой стоял на остановке, ждал автобус. Чтобы скрыть время, разговорился с попутчиком, которому тоже надо было в ЛИПАН. Время шло, а транспорта всё не было. Я стал волноваться - до смены оставалось 10 минут. В этот момент подъехал ЗИМ. Дверца открылась, и мой собеседник, усевшись на сиденье, чуть было не захлопнул её перед моим носом. Меня это до глубины души возмутило: только что разговаривали, и на тебе - не хочет мне помочь. Я проявил настойчивость и в автомобиле всё же оказался. Огляделся, кроме моего знакомого и водителя - какой-то человек в шляпе, не старый, но с бородой. До проходной доехали мигом. А через пару дней мы с коллегами стояли в вестибюле института, живо обсуждая футбол. И вдруг возглас: «Борода!» Всех как ветром сдуло. Я по неопытности остался стоять. Зашёл высокий мужчина, которого накануне я видел в машине. Уже потом я поинтересовался - кто такой «Борода»? И услышал: главный начальник ЛИПАНа - **Игорь Васильевич Курчатов**.

МЫ НИЧЕГО НЕ УПУСТИЛИ В РАЗГОВОРЕ

В ЛИПАНе было понятие: работать по-курчатовски, - значит, не считаться со временем. Работали мы в условиях строжайшей секретности и не представляли изделие в целом. Первый лимбёж я прошёл дня через 2-3, когда, ремонтируя на опытной установке диффузионный насос, увидел налёт жёлтого цвета. Сразу вспомнил лектора в техникуме с пробиркой. Потом как-то в ночную смену я помог одному научному работнику тяжёлому загляшку пристыковать. За разговорами он мне популярно объяснил, что такое изотопы и принцип разделения их на магнитном сепараторе.

В ЛИПАНе я встретил людей, которые и как личности, и как высококвалифицированные специалисты создали себя сами. В моменты, когда жизнь требовала от них принятия решений,

от которых во многом зависели судьбы людей и дел, они с достоинством брали на себя ответственность.

Вот, например, **Анатолий Логинович Коптелов**, впоследствии у нас на предприятии он главным инженером стал. В ЛИПАНе в коллектив он буквально ворвался. Как-то нам предстояло вскрыть камеру и влезть в неё. А работать, очищая стенки от соединения урана, надо было быстро - пыль его гигроскопична, она живо превращалась в «кисель». Спина мокрая, в камере тесно. И тут Анатолий Логинович, впервые появившись, провозгласил: «Мужики, пока не дадут спецодежду, работать запрещено». Процесс остановился. Ну, думаю, расценят как забастовку, что тогда? Проходит час, другой. К вечеру привезли спецодежду - прорезиненный костюм и противогаз. Анатолий Логинович говорит: «Мужики, теперь будем работать». С тех пор спецодежду надевали всегда.

Юрий Дмитриевич Шматов, он потом у нас на заводе был главным технологом. Фронтовик. С твёрдым характером мужик. В ЛИПАНе характер его и проявился. Работаем как-то, но система вакуум не держит. Что делать? Шматов говорит: «Отсоединяйте насос, переходник протекает». А это означало, стоять будем как минимум сутки, ведь в систему влага попадёт, воздух напустится. А если зря отключим? Сорвём график работ! Но Юрий Дмитриевич настоял. К счастью, его догадки оправдались.

Герман Константинович Муравлёв - спортсмен, потому и напором своим от всех отличался. И был для нас примером в работе. Его кредо: надо - значит надо. И к занятиям спортом нас всё же привели. А будущим начальником цеха № 18 (ныне ЭВП-518), он перенёс требования к чистоте на производстве из ЛИПАНа.

Кстати, о чистоте. Мы ведь молодые были и пошутить были не прочь. Как-то **Виктор Шамрай** пришёл на смену прямо из Большого театра в изысканном светлом костюме. В кармане - ослепительно белый платок.

Я до этого привёз оборудование в порядок, как положено, думал, сдам смену и домой. Но не тут-то было. Виктор берёт свой белоснежный платок, проводит им по насосу и говорит: «Смотри,

Петрович, грязь. Протрирай». Пришлось мне задержаться и сделать всё, как просил сменщик. Он был доволен шуткой. Но послушаться его я и не помышлял - он ведь вакуумщик, как называется, от бога был.

Владимир Ильич Исаков был нашим культурным организатором. В начале смены в ЛИПАНе мы снимали наручные часы и клали их на пульт, часто забывали потом. Так **Юрий Иванович Блинов** после каждой смены собирал их и раздавал нам, владельцам.

Руководил нашим вакуумным хозяйством **Водолажский**. Никогда не забуду свой отъезд из ЛИПАНа. Провёл он меня по всем помещениям. Просил передать привет - я ведь последним из механиков уезжал. Довёл до крыльца и вдруг зашел: «Служил ты недолго, но честно для блага родимой земли...» До сих пор не могу забыть эти мгновения.

И, конечно, огромным подарком судьбы считаю встречу с **Львом Андреевичем Арцимовичем** - научным руководителем проекта по магнитной сепарации изотопов урана. Его рабочий день начинался с обхода камер, с обсуждения с коллегами результатов предыдущего дня. Он был требовательным руководителем, человеком надёжным, доброжелательным. Когда я увидел его в нашем институте, где он читал лекции по атомной физике, мне на душе так легко стало, будто и не уезжал вовсе из Москвы.

СУДЬБА НЕ БЫВАЕТ СЛУЧАЙНОЙ

Рассказ Леонтия Петровича словно подтвердил истину о том, что судьба меняет ход жизни, а случайности делают её разнообразной.

В далёком 1949 году он с другом **Борисом Петровичем Ащепковым** приехал в Москву, получил записку в ЛИПАН от главного инженера нашего завода **Александра Ивановича Ильина**, где была указана фамилия человека, под руководством которого они должны были работать. Но получилось так, что попали они в вакуумщики, к землякам. Через несколько дней заглянули в

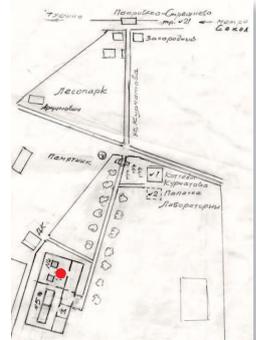
записку, которую получили от Ильина, а там была указана фамилия **Чупахин** - главный конструктор ЛИПАНа.

Позже Леонтий Петрович выяснил, что там, в ЛИПАНе, собрались конструкторы - первопроходцы будущего отдела 065: **Алексей Фёдорович Петруевич**, **Николай Ильич Лукашевич**, **Валентин Иванович Акилов**. Все они пришли из конструкторского бюро Туполева.

Так что путь в конструкторский отдел по случайности оказался более длинным, о чём Леонтий Петрович не жалеет. Так судьба распорядилась, чтобы приёмники и источники, другие механизмы и агрегаты, перед тем как конструировать, он сначала своими руками почувствовал.

Т.К. Кореня, информационно-аналитический центр

На снимках: Л.П. Строганов; А.С. Шашкин, сослуживец ещё по ЛИПАНу, в Москве у дома Анны Сергеевны; схема ЛИПАНа, 1949 год, нарисована Л.П. Строгановым по памяти. Сам он работал на участке № 5. Кружком обозначено место сбора на еженедельную планёрку, которую проводил Л.А. Арцимович. Он всегда стоял в центре.



ПРИМИТЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

В мае юбилейные дни рождения отмечают: инженер П категории отдела 058 **В.В. Криницын**, техник по сопровождению спектров отдела 057 **П.И. Захаров**, работник МОП-112 - токарь **М.Ф. Шабаев**, шлифовщик **А.П. Гладун**, технолог **С.И. Ерахтина**, работники отдела 038 - шеф-повар **Н.Р. Везбородова**, озеленитель **Е.А. Карыпова**, дежурный стрелочного поста цеха 011 **И.Р. Гостюхина**, руководитель группы отдела 037 **В.П. Бышник**, начальник ПДБ цеха 032 **А.В. Саночкин**, работники отдела 048 - инженер по ОТ П категории **И.Г. Чернышова**, инженер по ПБ **С.И. Колчин**, работники СП-219 - слесарь-сборщик, разборщик **Н.П. Рудев**, слесарь-ремонтник **А.Д. Киселёв**, ветеран цеха 009 **В.А. Турин**. Дорогие коллеги! Здоровья вам, счастья и удачи!



Год 1944-й, Н.А. Макаров - справа.



Ситуационная карта Берлина.

ФОТОАЛЬБОМ ВОЙНЫ

Николай Александрович Макаров родился 4 декабря 1925 года в селе Старая Измайловка Барышского района Ульяновской области. В Красную Армию был призван в апреле 1944 года. Служил в отдельном сапёрном батальоне командиром отделения инженерной разведки. Сражался на 1-м Белорусском фронте. Участвовал в боях за овладение городами Шнайдемюль, Кольберг, Альтдам, в прорыве обороны немцев восточнее Штаргарда, ликвидации сильно укрепленного плацдарма немцев на правом берегу реки Одер.

2 мая 1945 года в битве за Берлин был тяжело ранен. Очнулся в госпитале после тяжелой операции. На тумбочке у изголовья - рабочая карта с каплями залёкшей крови. По сей день эта карта бережно хранится в семье Макаровых. Красным цветом выгибаются на ней, соприкасаюсь и перемещаюсь сложным узором, линии переднего края немецкой обороны, помеченные датами, рубежи разрывания, опорные и командные пункты. Через годы словно дышит она далёкой войной.

Демобилизовался гвардии сержант Макаров в августе 1945 года.

Личное мужество сапёра-разведчика отмечено орденом Отечественной войны II степени, орденом Боевого Красного Знамени, орденом Славы III степени, медалями «За оборону Москвы», «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина», «За победу над Германией», многочисленными благодарностями Верховного главнокомандующего.

После войны бывший фронтвик переехал на Урал. Работал на комбинате «Электрохимприбор», был руководителем группы в отделе 046. Много лет преподавал в МИФИ-3. Во многом благодаря ему в институте была создана кафедра машиностроения. За многолетний добросовестный труд Николай Александрович Макаров награждён медалями «За трудовое отличие», «Ветеран труда», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина».

Благодарим начальника отдела 065 **Владимира Николаевича Макарова** за предоставленные материалы.



Н.А. Макаров, 1986 год.

ПО ТРУДУ И ЧЕСТЬ

14 мая в Зале трудовой славы чествовали лучших наставников и молодых рабочих комбината по итогам 2009 года. Мероприятие было приурочено к 65-летию Победы.

Этой традиции уже много лет. И нынешний год показал: на комбинате есть кому передавать рабочую эстафету и есть кому её принимать. Значит, понятия «наставничество», «преемственность поколений» не утратили своего смысла.

Приказом генерального директора пятнадцати работникам присвоено звание «Лучший наставник комбината» 2009 года. Это монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха 004 **Т.Н. Акинина**, слесарь-сборщик, разборщик производства 121 **С.А. Борзиков**, лаборант механических и климатических испытаний отдела 083 **А.Е. Вавренюк**, толяр цеха 032 **Д.В. Данилов**, слесарь КИПиА цеха 008 **А.В. Ерёмченко**, толяр цеха 030 **И.Г. Злобина**, мастер-повар отдела 900

Е.В. Иванова, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха 009 **В.В. Красноперов**, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением производства 112 **В.Н. Морозов**, слесарь-сборщик, разборщик производства 219 **А.В. Постников**, монтажник детонационных устройств производства 220 **И.В. Рагозин**, электромонтёр охранно-пожарной сигнализации цеха 007 **А.Н. Савиных**, электросварщик на автоматических полуавтоматических машинах производства 435 **В.А. Соколов**, слесарь-ремонтник производства 220 **Н.М. Федосеев**, слесарь-сборщик, разборщик производства 219 **В.А. Яглов**.

Восьми нашим коллегам-наставникам объявлена благодарность: лаборанту-испытателю спецпаратуры отде-

ла 083 **Е.Н. Богдановой**, слесарю механосборочных работ цеха 004 **В.В. Глазырину**, электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования производства 518 **Е.В. Ковалю**, электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования отдела 083 **Е.Б. Колий**, повару отдела 900 **Н.Б. Мехалицкой**, слесарю аварийно-восстановительных работ цеха 008 **В.Н. Науменко**, слесарю механосборочных работ производства 112 **О.А. Низовкину**, слесарю-электромонтажнику цеха 007 **С.Ю. Щелконову**.

Тринадцать работников удостоены звания «Лучший молодой рабочий комбината» 2009 года: **И.Г. Бугленко** (цех 030), **И.А. Волкова** (производство 112), **Е.В. Кириллова** (производ-



во 518), **А.Н. Красноплахтич** (цех 004), **А.П. Морозов** (производство 220), **Н.Д. Плетнёва** (отдел 900), **А.В. Ремер** (производство 220), **К.Н. Русаков** (цех 009), **А.А. Фомичёв** (производство 219), **Е.Н. Старкова** (отдел 900), **А.В. Чистяков** (производство 219), **В.С. Чунарёв** (цех 011), **А.А. Шамина** (цех 010).

Отличным подарком «героям дня» стали концертные номера в исполне-

нии работников комбината, участников VII городского фестиваля-конкурса художественной самодеятельности.

Информационно-аналитический центр

На снимке: Лучшие наставники СП-219 В.А. Яглов (слева), А.В. Постников и лучший молодой рабочий СП-219 А.В. Чистяков.

СОБЫТИЯ

МАЙСКАЯ ХРОНИКА



● 7 мая в СКДЦ «Современник» состоялось торжественное собрание, посвящённое 65-летию Великой Победы.

● С волнением и со слезами на глазах следили горожане за шествием ветеранов в день Великого праздника Победы. Дети дарили им цветы. Затем на стадионе состоялся праздник «Слава Победы сияет в глазах».

● В легкоатлетической эстафете приняли участие 23 спортивные команды подразделений комбината. 1 место в забеге заняла команда «Прометей-1» (ГУ «СУ ФЛС № 6 МЧС России»), 2 место - «Авангард» (435), 3 место - «МИФИ-1» (НИЯУ ТИ МИФИ).

● В VII фестивале-конкурсе художественной самодеятельности «Пути отцов - дороги сыновей», посвящённом 65-летию Победы в Великой Отечественной войне, среди коллективов комбината «Электрохимприбор» 1 место занял отдел 083, 2 место - цехи 127 и 129 с совместной творческой программой и 3 место - производство 219. Победителям фестиваля вручили дипломы, памятные призы и денежные премии. Профсоюзная организация комбината «Электрохимприбор» поощрила всех наших участников конкурса.



● В преддверии праздника Победы в столовых комбината были организованы выставки-продажи кулинарных изделий. Всё здесь создавало приподнятое настроение - и парадно оформленные залы, и музыка военных лет, и работницы в стилизованной военной форме с георгиевской ленточкой на груди, и, конечно, праздничное меню.

● 4 мая в актовом зале Управления информационными технологиями и связи (УИТИС) состоялся концерт, посвящённый 60-летию подразделения. Участники художественной самодеятельности подразделения подготовили подарок своим коллегам. В программе были представлены номера из «копилок» разных лет в исполнении **С.М. Соколовой**, **С.В. Горшниковой**, **С.М. Окуньковой**, **И.В. Анютинной**, **А.И. Емельянова**, **П.Г. Кремнёва**, **Р.А. Пуховой**, **С.В. Мочалова**, **Т.Л. Мотязиной**, **Ю.Х. Беликиной**, **Т.Н. Кукушкиной**, **Е.А. Илюниной**, талантливо сыгранный театром «Апельсин» отрывок из спектакля и многие другие. Молодёжь отдела - **А.А. Фроленков**, **А.С. Поляков**, **О.М. Садыкова** и другие работники - ни в чём не уступала старшим коллегам и показала свою активность, творчество, задор.

● 5 мая состоялось значимое событие - на доме, в котором жил прежде Герой Советского Союза **Виктор Николаевич Сиротин**, расположенном на улице, носящей ныне его имя, была установлена мемориальная доска.

● 5 мая с ветеранами встретились главный инженер комбината **В.М. Сыченко**, заместитель генерального директора по кадрам и социальным вопросам **Ю.Н. Анютин**, председатель профсоюзной организации комбината «Электрохимприбор» **Б.А. Умрихин** и председатель Совета неработающих пенсионеров

В.Н. Кетов. Встреча получилась непринуждённой и очень тёплой. Затем перед ветеранами с праздничным концертом выступили воспитанники Центра детского творчества.

● 900 тыс. рублей выделил комбинат для оздоровления ветеранов предприятия - участников войны и тружеников тыла - в санатории-профилактории комбината, благодаря чему 46 ветеранов смогли там отдохнуть и поправить своё здоровье.

● С большой любовью готовились в изотопном производстве (001) к встрече с ветеранами, которая состоялась 5 мая в преддверии 60-летнего юбилея цеха и Дня Победы. Приводили в порядок фотальбомы, выпускали стенгазеты, общая их длина составила почти два десятка метров. И место для фотографий в них нашлось каждому, кто когда-либо работал на этом производстве.

● 6 мая в Учебно-выставочном центре комбината состоялась встреча ветеранов инструментального цеха (030), посвящённая 65-летию Победы. Ветеранам рассказали, чем живёт и как работает цех сегодня. С концертными номерами перед ними выступили молодёжные активисты цеха **Н.О. Гордеева**, **А.Е. Янкубаев**, **В.Ю. Чернов**. С визитом зрители приняли и выступление маленькой **Даши Серебряковой**. От имени ветеранов администрации цеха и профсоюзный комитет поблагодарил **В.И. Хазов**.

● 7 мая, в преддверии празднования 65-летия Победы, ветераны Великой Отечественной войны побывали в войсковой части № 3275, где смогли посмотреть, как служат сегодняшние защитники Отечества, и поделиться с ними воспоминаниями военных лет.

На снимке: Слева направо - ветераны Великой Отечественной войны **Б.П. Падалка**, **Н.Х. Жуков**, **М.Г. Мурын** в в/ч 3275; танго в исполнении танцевального коллектива СП-219; в встрече в профилактории комбината.



ЗОЛОТОЙ ФОНД

МЫ ГОВОРИМ ВАМ - ДО СВИДАНИЯ

Новость о том, что начальник ЦЛК Леонид Никифорович Черепанов уходит на пенсию, всё же оказалась неожиданной. Но решение принято. 30 апреля у него был последний рабочий день.



Сорок три года - колоссальная часть жизни - столько проработал на комбинате «Электрохимприбор» **Леонид Никифорович Черепанов**. Последние семнадцать лет он возглавлял Центральную лабораторию комбината - непростое и ответственное дело. О том, что трудился с честью, говорят многочисленные награды: медали «За трудовую доблесть», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», «300 лет Российскому флоту», Серебряная медаль ВДНХ, знак «Изобретатель СССР», звания «Профессиональный инженер России», «Заслуженный рационализатор комбината», «Заслуженный работник комбината» и многие-многие другие награды. Леонид Никифорович - автор 83 опубликованных работ, имеет 5 свидетельств на изобретения и патенты.

Расставание с коллегами - момент грустный и торжественный одновременно. Леонид Никифорович обошёл каждую лабораторию и службу.

Благодарен судьбе, что довелось мне работать с очень грамотными, а самое главное - умными людьми. Благодарен своему коллективу за те успехи, которых мы достигли. Главное, мы сохранили традиции, которые завещали нам наши корифеи - **Александр Васильевич Корытников**, **Сергей Петрович Миронов**, **Владимир Михайлович Баташов**, - говорил он.

В словах коллег звучала благодарность за то, что в сложнейшие 90-е годы Леониду Никифоровичу удалось сохранить коллектив, сберечь традиции. И эти традиции - самоотверженность и ответственность, высочайший профессионализм и умение работать в команде ради успеха общего дела уже подхватило нынешнее молодое поколение. Служивцы отмечали, что, занимая высокую должность и соответствуя ей на 100 %, Леонид Никифорович сумел

сохранить все свои лучшие человеческие качества. Коллеги желали «юному» пенсионеру здоровья и счастья:

- Трудные будни позади, впереди столько времени для свершения задуманного. Не зря говорят: «Жизнь на пенсию только начинается». А чтобы в этот новый для Вас период вы не ощутили снижения социальной восприимчивости, обещаем, что будем частыми вашими гостями.

Информационно-аналитический центр

На снимке: С коллективом специальной лаборатории № 12 участка электрофизических методов обработки материалов около установки, на которой в 1974 году Леонид Никифорович Черепанов работал над дипломным проектом по фокусировке луча для электронной лучевой сварки. Слева направо - **А.Л. Дмитриев**, **Н.В. Васьов**, **Л.Н. Черепанов**, **А.И. Паутов**, **Е.А. Селин**.

«Вести ГУП «Комбинат «Электрохимприбор»

Главный редактор: Корень Татьяна Константиновна
Вёрстка и дизайн: Абдурахманова Лилия Вагизовна
Издатель и учредитель: ГУП «Комбинат «Электрохимприбор»
Адрес редакции и издателя: 621200, Свердловская обл., г. Лесной, Коммунистический проспект, 6а, тел. 8 (34342) 3-76-04.
Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по УрФО ПИ №ФС 11-0005.
Выходит два раза в месяц.
Газета отпечатана в типографии «АТГрупп», 620075, г. Екатеринбург, ул. Бажова, 74, оф. 134

Использование материалов допускается с разрешения редакции.
Тираж 500 экз.
Время подписания в печать: по графику - 12-00 ч. 14.05.2010, фактическое - 12-00 ч. 14.05.2010.
Заказ № 176/4