

Примечание:

*- жаростойкие сплавы для печной арматуры ГОК (1100°C)

** - отливки типа «корпус» с толщиной стенки 5-10 мм, работающие под давлением до 2,0 МПа

***- сплав высокой прочности и герметичности взамен поковок и штамповок из сплавов АК6, Д16, и др.

Характер производства - мелкосерийный.

Средняя трудоёмкость изготовления одной тонны литья по выплавляемым моделям - 349,4 чел-час, литья под давлением - 196,0 чел-час.